

ภาคผนวก ข-31


เอกสาร SHE Audit (Self Audit)

Date : 13 Jan 2022 Time : 21:00 – 21:30 น. Area : LDPE Plant

Observation by : **Shift "B"** Shift : **Night Shift** People Contacted : **4**

มาตรการที่กำหนด ตาม Safety KAI LDPE

การปฏิบัติตาม SWP เรื่อง PTW/HW เรื่อง ความ
ถูกต้อง ครบถ้วนของการลงข้อมูล และความ
เรียบร้อยของหน้างาน ก่อนปิด Work

No.	SS/FM/BM/OPE	Q1		
		Jan	Feb	Mar
		B/M2	B/M2	B/M2
1	การปฏิบัติตาม SWP เรื่อง PTW/HW เรื่อง ความถูกต้อง ครบถ้วนของการลงข้อมูล และความเรียบร้อยของหน้างาน ก่อนปิด Work			
2	การส่งมอบคืนพื้นที่ทำงานที่สะอาดปลอดภัย ภายหลังจากงาน Shut down และงาน Project			
3	1)การตั้งนั่งร้านที่ไม่กีดขวางการทำงาน 2)นั่งร้านที่ใช้ผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนการใช้งาน			

[illegible][illegible]

การปฏิบัติตาม SWP เรื่อง PTW/HW เรื่อง ความถูกต้อง ครบถ้วนของการลงข้อมูล และความเรียบร้อยของหน้างาน ก่อนปิด Work
Observation : จากการตรวจสอบ work permit มีการขีดคร่อมตรงคนเข้ามาปฏิบัติงานที่หน้างานจริงและตรวจสอบหน้างานก่อนปิด Work ตรงตามมาตรการที่กำหนดไว้ครบถ้วนดี



Safety KAI LDPE



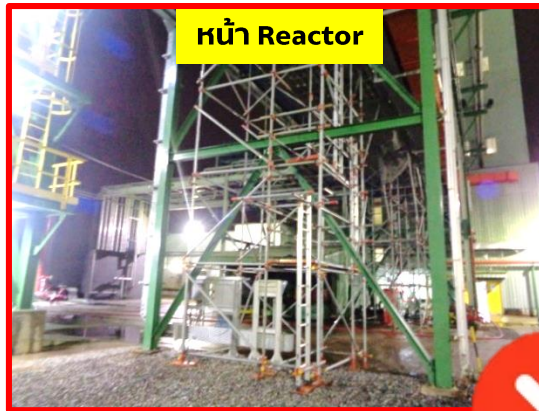
Date : 06 June 2022 Time : 21:00 – 21:30 น. Area : LDPE Plant

Observation by : Shift “ B ” Shift : Night Shift People Contacted : 1

มาตรการที่กำหนด ตาม Safety KAI LDPE

- 1) การตั้งนั่งร้านที่ไม่กีดขวางการทำงาน
- 2) นั่งร้านที่ใช้ผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนการใช้งาน

No.	SS/FM/BM/OPE	Q2		
		Apr	May	Jun
		B/M2	B/M2	B/M2
1	การปฏิบัติตาม SWP เรื่อง PTW/HW เรื่อง ความถูกต้อง ครบถ้วนของการลงข้อมูล และความเรียบร้อยของหน้างาน ก่อนปิด Work			
2	ตรวจสอบพื้นที่หน้างาน ให้ได้มาตรฐานความปลอดภัย อยู่เสมอ			
3	1)การตั้งนั่งร้านที่ไม่กีดขวางการทำงาน 2)นั่งร้านที่ใช้ผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนการใช้งาน			1



➤ ตรวจสอบสภาพนั่งร้านที่ดังภายใน Plant พบนั่งร้านที่พร้อมใช้งานแขวน Tag เขียวถูกต้อง 1 จุด ส่วนที่เหลือเป็นนั่งร้านที่หมดอายุ แต่ยังแขวน Tag เขียวพร้อมใช้อยู่ต้องแขวน Tag แดงห้ามใช้งาน

ภาคผนวก ข-32

ผลการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Inspection)

DRY SAND














ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	สภาพภาชนะบรรจุ				สภาพถุงที่บรรจุ				สภาพฝาปิดของภาชนะบรรจุ				สภาพของทราย				ปริมาณทราย				หมายเหตุ
				ปกติ	สีซีด สภาพผิวหลุดร่อน	แตกร้าว มีไอน้ำในถัง	Picture	ปกติ	ขาด แตกรั่ว		Picture	ปกติ ฝาปิดสนิท	ฝาเริ่มเป็นสนิม สีหลุดล่อน	ปิดได้ไม่สนิท สูญหาย	Picture	ปกติ แท่งไม่มีไอน้ำ	ทรายเปียก มีไอน้ำในถุง		Picture	ปกติไม่น้อยกว่า 80% ของถัง (ของเหลวไวไฟ ไม่น้อยกว่า 200 ลิตร)	เท่ากับ 80 % ของถัง (ของเหลวไวไฟ น้อยกว่า 200 ลิตร)	น้อยกว่า 80 % ของถัง (ของเหลวไวไฟ เท่ากับ 200 ลิตร)	Picture	
1	LD-DS-01	Mixing	1	✓				✓				✓				✓				✓				
2	LD-DS-02	Mixing	1	✓				✓				✓				✓				✓				ไม่มีป้าย
3	LD-DS-03	Mixing	1	✓				✓				✓				✓				✓				
4	LD-DS-04	Cutting Room	1	✓				✓				✓				✓				✓				ไม่มีป้าย
5	LD-DS-05	Cooling And Utility	1	✓				✓				✓						✓	LINK	✓				

จุดตรวจสอบ	Valve Status	Status		Remark
		Open/Normal	Close/Abnormal	
1.N ₂ Back Up TK-228 B 	1.Manual Valve No. 1 2.Manual Valve No. 2,3 3.Manual Valve Bypass 4.Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> - <input checked="" type="checkbox"/> -	- <input checked="" type="checkbox"/> - <input checked="" type="checkbox"/>	
2.N ₂ Back Up TK-228 B 	1.Control Valve 2.Manual Valve No. 2,3 3.Manual Valve Bypass	- <input checked="" type="checkbox"/> -	<input checked="" type="checkbox"/> - <input checked="" type="checkbox"/>	
3.N ₂ Back Up TK-229 A 	1.Manual Valve No. 1,2 2.Manual Valve Bypass 3.Control Valve 4.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> - - <input checked="" type="checkbox"/>	- <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
4.N ₂ Back Up TK-229 B 	1.Manual Valve No. 1,2 2.Manual Valve Bypass 3.Control Valve 4.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> - - <input checked="" type="checkbox"/>	- <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
5.N ₂ Back Up TK-229 C 	1.Manual Valve No. 1,2 2.Manual Valve Bypass 3.Control Valve 4.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> - - <input checked="" type="checkbox"/>	- <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
6.N ₂ Back Up TK-229 D 	1.Manual Valve No. 1,2 2.Manual Valve Bypass 3.Control Valve 4.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> - - <input checked="" type="checkbox"/>	- <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
7.N ₂ Back Up TK-230 A 	1.Manual Valve No. 1,2 2.Manual Valve Bypass 3.Control Valve 4.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> - - <input checked="" type="checkbox"/>	- <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
8.N ₂ Back Up TK-230 B 	1.Manual Valve No. 1,2 2.Manual Valve Bypass 3.Control Valve 4.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> - - <input checked="" type="checkbox"/>	- <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
9.N ₂ Back Up TK-234 A 	1.Manual Valve 2.Control Valve 3.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> - <input checked="" type="checkbox"/>	- <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
10.N ₂ Back Up TK-234 B 	1.Manual Valve 2.Control Valve 3.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> - <input checked="" type="checkbox"/>	- <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
11.N ₂ Back Up TK-234 C 	1.Manual Valve 2.Control Valve 3.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> - <input checked="" type="checkbox"/>	- <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
12.N ₂ Back Up TK-701 	1.Manual Valve 2.Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> -	- <input checked="" type="checkbox"/>	
13.N ₂ Back Up STAC D-204 	1.Manual Valve No. 1 2.Manual Valve No. 2 3.FT-91914.....kg/hr	<input checked="" type="checkbox"/> - -	- <input checked="" type="checkbox"/> -	

หมายเหตุ: ไม่ Test Action Control Valve เฉพาะ TK-229,TK-230,TK-234 เฉพาะช่วง Shutdown เท่านั้น

ผู้ตรวจสอบ ทศพล ๗





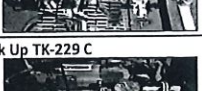
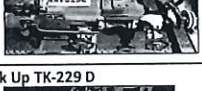







หัวหน้างาน 

จุดตรวจสอบ	Valve Status	Status		Remark
		Open/Normal	Close/Abnormal	
1.N ₂ Back Up TK-228 B 	1.Manual Valve No. 1 2.Manual Valve No. 2,3 3.Manual Valve Bypass 4.Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
2.N ₂ Back Up TK-228 B 	1.Control Valve 2.Manual Valve No. 2,3 3.Manual Valve Bypass	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
3.N ₂ Back Up TK-229 A 	1.Manual Valve No. 1,2 2.Manual Valve Bypass 3.Control Valve 4.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
4.N ₂ Back Up TK-229 B 	1.Manual Valve No. 1,2 2.Manual Valve Bypass 3.Control Valve 4.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
5.N ₂ Back Up TK-229 C 	1.Manual Valve No. 1,2 2.Manual Valve Bypass 3.Control Valve 4.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
6.N ₂ Back Up TK-229 D 	1.Manual Valve No. 1,2 2.Manual Valve Bypass 3.Control Valve 4.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
7.N ₂ Back Up TK-230 A 	1.Manual Valve No. 1,2 2.Manual Valve Bypass 3.Control Valve 4.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
8.N ₂ Back Up TK-230 B 	1.Manual Valve No. 1,2 2.Manual Valve Bypass 3.Control Valve 4.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
9.N ₂ Back Up TK-234 A 	1.Manual Valve 2.Control Valve 3.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
10.N ₂ Back Up TK-234 B 	1.Manual Valve 2.Control Valve 3.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
11.N ₂ Back Up TK-234 C 	1.Manual Valve 2.Control Valve 3.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
12.N ₂ Back Up TK-701 	1.Manual Valve 2.Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
13.N ₂ Back Up STAC D-204 	1.Manual Valve No. 1 2.Manual Valve No. 2 3.FT-91914.....kg/hr	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	

หมายเหตุ: Test Test Action Control Valve เฉพาะ TK-229,TK-230,TK-234 เฉพาะช่วง Shutdown เท่านั้น

ผู้ตรวจสอบ *วิกรม*

หัวหน้างาน *วิกรม*

จุดตรวจสอบ	Valve Status	Status		Remark
		Open/Normal	Close/Abnormal	
1.N ₂ Back Up TK-228 B 	1.Manual Valve No. 1 2.Manual Valve No. 2,3 3.Manual Valve Bypass 4.Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
2.N ₂ Back Up TK-228 B 	1.Control Valve 2.Manual Valve No. 2,3 3.Manual Valve Bypass	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
3.N ₂ Back Up TK-229 A 	1.Manual Valve No. 1,2 2.Manual Valve Bypass 3.Control Valve 4.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
4.N ₂ Back Up TK-229 B 	1.Manual Valve No. 1,2 2.Manual Valve Bypass 3.Control Valve 4.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
5.N ₂ Back Up TK-229 C 	1.Manual Valve No. 1,2 2.Manual Valve Bypass 3.Control Valve 4.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
6.N ₂ Back Up TK-229 D 	1.Manual Valve No. 1,2 2.Manual Valve Bypass 3.Control Valve 4.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
7.N ₂ Back Up TK-230 A 	1.Manual Valve No. 1,2 2.Manual Valve Bypass 3.Control Valve 4.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
8.N ₂ Back Up TK-230 B 	1.Manual Valve No. 1,2 2.Manual Valve Bypass 3.Control Valve 4.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
9.N ₂ Back Up TK-234 A 	1.Manual Valve 2.Control Valve 3.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
10.N ₂ Back Up TK-234 B 	1.Manual Valve 2.Control Valve 3.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
11.N ₂ Back Up TK-234 C 	1.Manual Valve 2.Control Valve 3.Test Action Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
12.N ₂ Back Up TK-701 	1.Manual Valve 2.Control Valve	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
13.N ₂ Back Up STAC D-204 	1.Manual Valve No. 1 2.Manual Valve No. 2 3.FT-91914.....kg/hr	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	

หมายเหตุ: ไม่ Test Action Control Valve เฉพาะ TK-229,TK-230,TK-234 เฉพาะช่วง Shutdown เท่านั้น

ผู้ตรวจสอบ ๖๖๖

หัวหน้างาน ๖๖๖

ภาคผนวก ข-33

ตัวอย่าง Work Permit/Job Safety Analysis (JSA)



บริษัท TPE
ใบอนุญาตทำงาน / Work Permit

เลขที่ใบอนุญาต LD-3164

☒ งานทั่วไป (Cold Work) ☐ งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อน (Hot work class II) ☐ งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work class I) ☐ งานอับอากาศ (Confined Space Work)

1. การขออนุญาตทำงาน : Work Permit Requisition (ส่วนที่ 1 โดย Permit Requester)

ช่วงเวลาในการขออนุญาตทำงาน : Duration of Permit เริ่มตั้งแต่เวลา 9.00 : 2684 ขออนุญาตเข้าทำงานวันที่ 27/4/64
อนุญาตทำงานถึงเวลา 16.30
1.1 Permit Requester (ชื่อ-สกุล) Site survey Tropar โทรศัพท์/ช่องวิทยุ 2684 ชื่อบริษัท lepcu หน่วยงาน PPM
1.2 มีความประสงค์จะขออนุญาตทำงาน Site survey Tropar
หมายเลขอุปกรณ์ LD สถานที่ทำงาน LD
เครื่องจักรหรือเครื่องมือหลักที่ใช้ในงานคือ malin
ชื่อบริษัทผู้ธุรกิจ lepcu จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 2
1.3 Safety Lead (ชื่อ-สกุล) Site survey (ตัวบรรจงเต็มบรรทัด)
1.4 เอกสารประกอบการขออนุญาต
เอกสารแนบ ☒ การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) ☒ รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน ☐ Safety Data Sheet (SDS) (ถ้ามี)
☐ รายการแสดงเครื่องมือ - อุปกรณ์ (ถ้ามี) ☒ Plot plan (ถ้ามี) ☐ อื่นๆ
งานนี้ต้องได้รับการรับรองความปลอดภัยในการทำงาน (Safe Work Check list) - Job Types
☐ งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ ☐ งานในพื้นที่อับอากาศ ☐ งานบนที่สูง ≥ 1.8 เมตร ☐ งานขุด ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับแรงดันสูง
☐ งานยกของหนัก (Lifting Plan) ☐ งานนำรถเข้ากระบวนการผลิต ☐ งานประดาน้ำ ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับรังสี ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า
☐ อื่นๆ
1.5 สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในกระบวนการ หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงานที่ขออนุญาต ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
สารเคมี (ชื่อ) ไม่มี
1.6 กำหนดมาตรการความปลอดภัยส่วนบุคคล ทั้งขณะเปิดท่อและ / หรืออุปกรณ์ครั้งแรกโดยผู้ปฏิบัติงาน (ถ้ามี) และขณะปฏิบัติงาน
☒ อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ ระบุ หมวก safety ☐ อุปกรณ์ป้องกันเสียง ระบุ ไม่มี ☒ อุปกรณ์ป้องกันเท้า ระบุ safety shoes
☒ อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา ระบุ แว่น safety ☐ อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ ระบุ ไม่มี ☐ อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง ระบุ ไม่มี
☐ อุปกรณ์ป้องกันมือ ระบุ ไม่มี ☐ อุปกรณ์ป้องกันลำตัว ระบุ ไม่มี ☐ อื่นๆ
1.7 ลงชื่อผู้ตรวจสอบความครบถ้วนและมาตรการการขออนุญาตทำงาน (ตัวบรรจงเต็มบรรทัด) Site survey (หัวหน้าของ Permit Requester)

2. การอนุญาตทำงาน : Permit Initial Approval (ส่วนที่ 2 โดย Permit Verifier)

☐ Simple Lock No. ☐ ต้องมีการตรวจเช็ค Gas & Condition ☐ แจ้งให้พื้นที่อื่นที่ได้รับผลกระทบทราบ ☐ ตรวจสอบงานโดยเจ้าของพื้นที่ทุกๆ.....ชม.
☐ Complex Lock Box No. ☐ ตรวจวัด O₂/LEL ก่อนเริ่มงาน ☐ กำหนดจุดต่อแหล่งพลังงาน (ไฟฟ้า, น้ำ, ลม, N₂) ☐ ตรวจสอบงานโดยผู้ขออนุญาตทุกๆ.....ชม.
☐ ปิดดอก, ร่อง, หลุม ☐ ตรวจวัด O₂/LEL ทุก.....ชม. ☐ กำหนดจุดปล่อยที่ไม่กระทบกับสิ่งแวดล้อม ☐ ตรวจสอบงานโดย Safety Lead ทุกๆ.....ชม.
☐ ปิดดินทางระบายน้ำ ☐ ตรวจวัดสารเคมีอื่นๆ ทุก.....ชม. ☐ เครื่องพื้นที่ที่เรียบร้อยและปลอดภัยแล้ว ☐ ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมแก่ผู้ขออนุญาตแล้ว
☐ Bypassing อุปกรณ์ระบบ ☐ ชื่อสารเคมี.....ค่า TLV..... ☐ การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ ☐ อื่นๆ.....

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัยรวมทั้งได้มอบหมายให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการปฏิบัติแล้ว
ลงชื่อ (ตัวบรรจงเต็มบรรทัด) Site survey Permit Verifier ลงชื่อ (ตัวบรรจงเต็มบรรทัด) Site survey เวลา 9.30
กรณีมีพื้นที่ข้างเคียง งานจะต้องได้รับการอนุมัติร่วมกันโดยเจ้าของพื้นที่ข้างเคียง (CO-Signing) งานทำในพื้นที่ที่ติดบริเวณข้างเคียงกับ.....
ลงชื่อ (ตัวบรรจงเต็มบรรทัด) Permit Co-Signer เวลา :
ได้ตรวจสอบเอกสารการขออนุญาต และอนุญาตให้เริ่มใช้ใบอนุญาตทำงานนี้ได้
ลงชื่อ (ตัวบรรจงเต็มบรรทัด) Permit Approver เวลา 09.30
หมายเหตุ : งานที่มีประกายไฟในพื้นที่อันตรายและงานอับอากาศ ต้องได้รับการอนุญาตโดยผู้จัดการส่วนขึ้นไป

3. การรับรองความปลอดภัยหน้างาน : On Field Permit Verify (ส่วนที่ 3 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

3.1 ข้าพเจ้าได้ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยตามข้อกำหนดพร้อมเริ่มปฏิบัติงาน
3.2 ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบที่หน้างานแล้วเป็นไปตามมาตรการที่ระบุไว้ใน Work Permit และใบรับรองความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทั้งได้ทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) พร้อมให้เริ่มปฏิบัติงาน
3.3 ข้าพเจ้าได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยข้างต้นให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนและต้องปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ (ตัวบรรจงเต็มบรรทัด) Permit Requestor Site survey ลงชื่อ (ตัวบรรจงเต็มบรรทัด) Safety Lead Site survey ลงชื่อ (ตัวบรรจงเต็มบรรทัด) Field Verifier Site survey
27/4/64 เวลา 9.40 27/4/64 เวลา 9.40 27/4/64 เวลา 9.40

4. การติดตามความปลอดภัยขณะทำงาน : Safe Work Monitoring (ส่วนที่ 4 โดยผู้รับรองเจ้าของพื้นที่ Field Verifier รับผิดชอบหลัก)

การตรวจสอบก๊าซระหว่างปฏิบัติงาน โดยผู้ตรวจก๊าซ (Gas Tester) (กรณีเริ่มงานหลังพักงานเกิน 1 ชั่วโมง ต้องตรวจสอบก๊าซก่อนเริ่มงานใหม่/ให้มีการวัดก๊าซก่อนเริ่มปฏิบัติงาน)

ตำแหน่ง	ครั้งที่	ก่อนเริ่มงาน	1	2	3	4	5	6	7	8
ผู้ตรวจ วัดแก๊ส (Gas Tester)	%Oxygen									
	%ก๊าซติดไฟ									
	สารเคมี(ppm)									
	เวลา									
ชื่อผู้ตรวจ										

การตรวจสอบสภาพงานเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดในระหว่างการปฏิบัติงาน รวมถึงการตรวจสอบหลังจากช่วงเวลาพักปกติ

ตรวจสอบโดย	ครั้งที่	1	2	3	4	5	6
Field Verifier	เวลา	<u>9.40</u>					
	ลงชื่อ (ตัวบรรจง)	<u>lepcu</u>					
Permit Requester	เวลา	<u>9.40</u>					
	ลงชื่อ (ตัวบรรจง)	<u>Site survey</u>					
Safety Lead	เวลา	<u>9.40</u>					
	ลงชื่อ (ตัวบรรจง)	<u>Site survey</u>					

การระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวเนื่องจาก : Cause of Permit Suspend

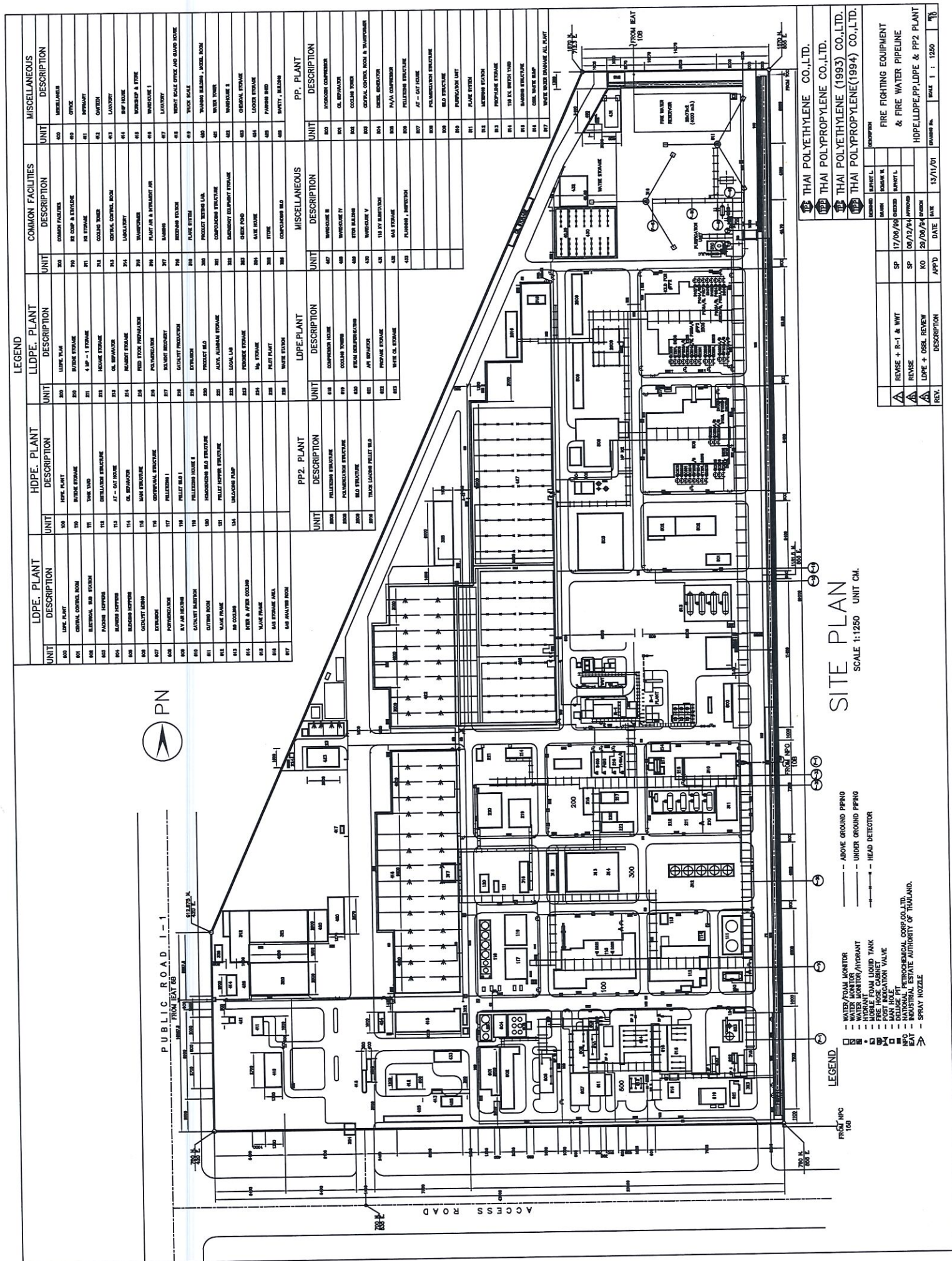
1 พบว่าในพื้นที่อาจเกิดสภาวะฉุกเฉิน 6 ผู้ปฏิบัติงานหยุดงานเป็นเวลานาน (>1ชม.) ยกเว้นช่วงเวลาพักปกติ
2 มีการเปลี่ยนผู้ปฏิบัติงานหรือผู้รับผิดชอบอื่นๆ 7 ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้
3 พบว่าปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยไม่ครบ 8 ในระยะ 11 เมตร มีกิจกรรม Drain-Purge
4 ทำงานเกินขอบเขตที่ขออนุญาต 9 Safety Lead ไม่อยู่ในพื้นที่
5 มาตรการความปลอดภัยถูกแก้ไขเปลี่ยนแปลง 10 อื่นๆ.....

การขอกลับเข้าทำงานหลังจากถูกระงับใบอนุญาต : Permit Revalidation

☐ สาเหตุการระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวได้รับการแก้ไขแล้ว ☐ อื่นๆ.....

	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2
สาเหตุ		
เวลา		
ลงชื่อ		

	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2
เวลา		
ลงชื่อ Safety Lead		
ลงชื่อ Permit Requester		



การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and environmental Analysis: JSA)

1. ผู้วิเคราะห์ JSA ชื่อ 4593 หน่วยงาน PPM บริษัท Repco Work permit No. LD-3764

ลักษณะของงาน Site survey สถานที่ปฏิบัติงาน LD

2. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and environmental Analysis: JSA) ให้ผู้กรรกรกข้อมูลลงรายละเอียดใช้ถูกต้องและครบถ้วน

[illegible]

3. ผู้ตรวจความถูกต้องของ JSA ลงชื่อ JSN (ผู้ตรวจ JSA) วันที่ 27 / 4 / 64 เวลา ๑.๐๐ น.

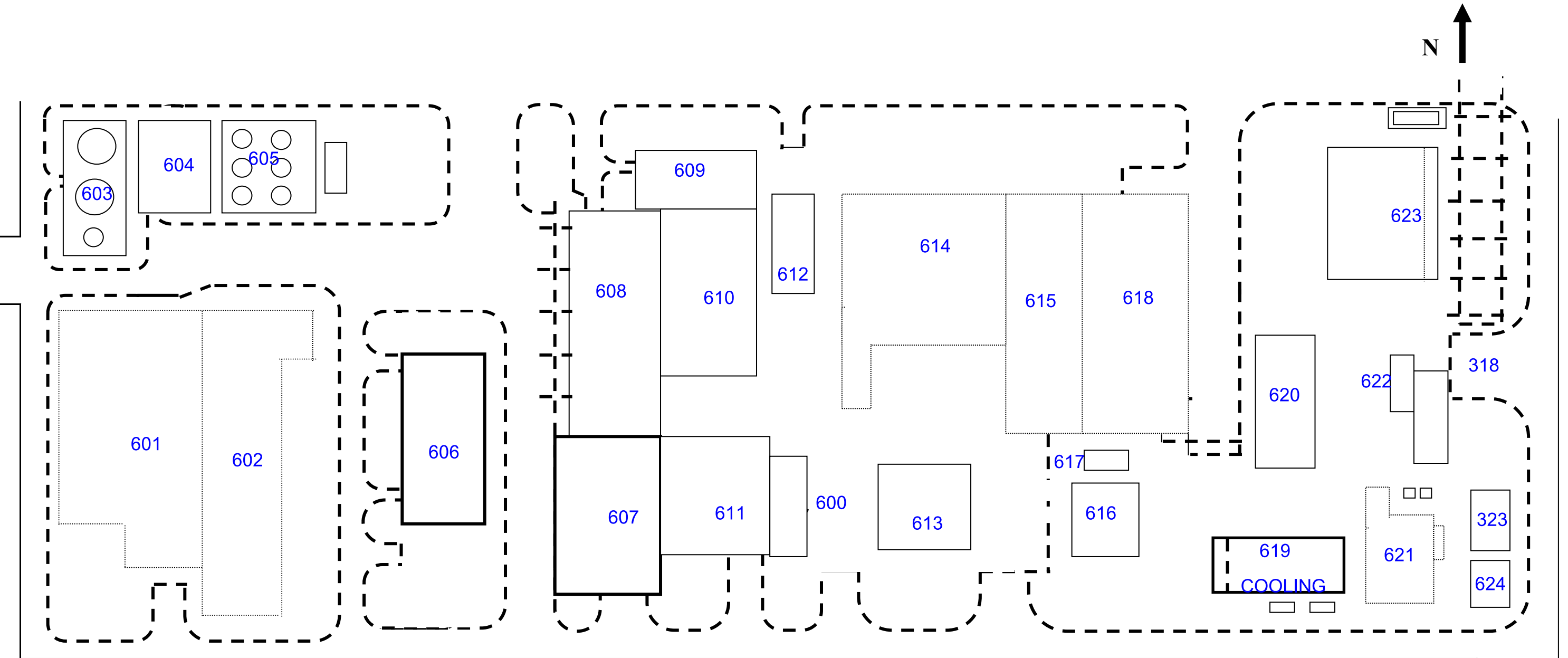
4. ผู้ตรวจสอบความถูกต้องของ JSA ลงชื่อ JSN (ผู้ขอุญาต - Permit Requester) วันที่ 27 / 4 / 64 เวลา ๙ : ๐๐ น.

* สำหรับหน้าผู้ขออนุญาต และผู้ปฏิบัติงานทำการทำงานและอนุมัติ Work permit

ภาคผนวก ข-34

แผนผังแสดงตำแหน่ง Cooling Tower

LOCATION : LDPE



LDPE PLANT							
UNIT	DESCRIPTION	UNIT	DESCRIPTION	UNIT	DESCRIPTION	UNIT	DESCRIPTION
600	LDPE PLANT	607	EXTRUSION	614	INTER & AFTER COOLER	621	API
601	CENTRAL CONTROL ROOM	608	POLYMERIZATION	615	VALVE FRAME	622	PROPANE STORAGE
602	ELECTRICAL SUB STATION	609	R.V. AIR HEATING	616	GAS STORAGE AREA	623	WHITE OIL STORAGE BUND
603	PACKING HOPPERS	610	CATALYST INJECTION	617	GAS ANALYSIS ROOM	624	WASTE OIL BUND
604	BLOWERS HOPPERS	611	CUTTING ROOM	618	COMP HOUSE	318	RECEIVING BUND
605	BLENDING HOPPERS	612	VALVE FRAME	619	COOLING TOWER	323	CHECK POND
606	CATALYST MIXING	613	RG COOLER	620	DESUPERHEAT		

ภาคผนวก ข-35

เอกสารแสดงการตรวจสอบแนวท่อ โดย Visual Check

CHECK SHEET ตรวจสอบสภาพสิ่งแวดล้อม

ตรวจสอบ BUND

BD2.1	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling 50% H2SO4	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD2.2	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling 3DT144,3DT129	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD2.3	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling N7342 , NaOCl	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD3	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
OILER	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD4	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
TK-505 Foul paraffin	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD5	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Propane storage	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

Approved By : Pompa, Suwat
LD-F-0307 (Rev.024)

BD6	BUND VLAVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Propylene storage	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD7	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Receiving	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว	Normal
	สายกราวด์ สภาพปกติ ไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal

BD8	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Lube oil & Solvent	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD9	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Water gate	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

BD10	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical D-503	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง(Normal / Abnormal)	Normal Normal

BD11	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Low polymer	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

BD12	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Waste API	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

STOCK OF LDPE WASTE & BY PRODUCT

	Foul paraffin			Low polymer		Waste API			REMARK	RECORD BY
	TK-505	ปริมาณ	TK-220	STORAG E	จำนวน DRUM	STORAG E	จำนวน DRUM			
MAX	13 M3.	4.2	6	48	7	8	3	09:00		Wuttichai Chaiyasit
		4.2	7		19		3	21:00		Krit Jundee
MIN	Lelel TK-505 Control ไม่เกิน 13 m3 หากต้องการ Transfer เพิ่มให้แจ้ง FM			40 DRUM แจ้ง FM เพื่อเตรียมส่งขาย		6 DRUM แจ้ง FMเพื่อเตรียมส่งขาย				

ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ประตุน้ำและบ่อ API

หัวข้อการตรวจสอบ

บ่อ API	ตรวจสอบสภาพน้ำในบ่อ API ต้องไม่มีคราบ น้ำมัน, สิ่งสกปรกหรือสารแขวนลอย (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
		09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	สภาพน้ำในบ่อ ต้องไม่มี สีและกลิ่นผิดปกติจาก NORMAL CONDITION (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
	ตรวจสอบระดับน้ำในบ่อ API และ OIL SEPARATOR ให้อยู่ในระดับที่ควบคุม (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
	ตรวจสอบ WASTE ในบ่อ OIL SEPARATOR ต้องไม่ท่วม SKIMMING PIPE ถ้ามีให้ดูดขึ้นใส่ถัง 200l. (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal

บันทึกเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นใน BUND

TIME	BUND No.	เหตุการณ์ที่พบและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

บันทึกเหตุการณ์กรณีมีการ ACTION ที่ประตุน้ำ

TIME	เหตุการณ์ที่พบและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

สถานที่	SAFETY EQUIPMENT		09.00 QT/Q C	REMARK
	รายการ	จำนวน		
CHEMICAL	FACE SHIELD	1 อัน	1	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	3 คู่	3	
	รองเท้าป้องกันสารเคมี	2 คู่	2	
	ชุดป้องกันสารเคมี	2 ชุด	2	
INJECTION ROOM	FACE SHIELD	2 อัน	2	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	3 คู่	3	
MIXING ROOM	FACE SHIELD	2 อัน	2	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	2 อัน	2	
	รองเท้าป้องกันสารเคมี	2 คู่	2	
	ชุดป้องกันสารเคมี	2 ชุด	2	

Inspection Date : 2022-05-10

สภาพการตรวจสอบสภาพผ้ำถัง TK-237 (VISUAL CHECK)

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		

สภาพการตรวจสอบ PIPE LINE LEAKAGE (VISUAL CHECK)

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		
21:00	Normal		

บันทึกเหตุการณ์กรณีมีการ ACTION VALVE DRAIN น้ำ ราง V-DITCH *ประจำวันเสาร์ (กะเช้า) OPEN VALVE 100% TIME 15 MIN.

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	CLOSE		

ตรวจสอบระบบ COD ON LINE

ระดับน้ำมัน Regulator pump ลม	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

Pump สมทำงาน ปกติ	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง				Remark
จุดตรวจสอบ	Range	Point	9:00	
Waste water temp	< 38 C	TI-4060	31	
Waste water D.O.	> 3 ppm	AI-4063	7	
Waste water pH	5.5-9.0	AI-4060	6.5	
Waste water conduct	< 2500 us/cm	AI-4060	242	
COD of LDPE Plant	< 120 mgO2/L	COD-4060	24.5	
COD of PP Plant	< 120 mgO2/L	COD-4061	17.2	
COD of V-Ditch	< 120 mgO2/L	COD-4062	13.2	

หมายเหตุ - ในกรณีที่ pump COD ไม่ทำงานให้หาสาเหตุแก้ไข pump ให้ทำงานได้ปกติ ในกรณีที่แก้ไข ไม่ได้ให้แจ้งงานซ่อม เมื่อน้ำในถัง Blank & Rinsing low ให้เติมเพิ่มด้วยน้ำ demin ในกรณีที่ oil regulator low ให้นำน้ำมันมาเติม

CHECK SHEET ตรวจสอบสภาพสิ่งแวดล้อม

ตรวจสอบ BUND

BD2.1	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling 50% H2SO4	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ขีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD2.2	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling 3DT144,3DT129	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ขีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD2.3	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling N7342 , NaOCl	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ขีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD3	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
OILER	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ขีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD4	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
TK-505 Foul paraffin	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ขีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD5	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Propane storage	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ขีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

Approved By : Robbuaban, Wanchai LD-F-0307 (Rev.024)

BD6	BUND VLAVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Propylene storage	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ขีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD7	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Receiving	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว	Normal
	สายกราวด์ สภาพปกติ ไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal

BD8	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Lube oil & Solvent	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ขีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD9	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Water gate	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

BD10	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical D-503	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ขีดจาง(Normal / Abnormal)	Normal Normal

BD11	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Low polymer	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

BD12	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Waste API	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

STOCK OF LDPE WASTE & BY PRODUCT

	Foul paraffin		Low polymer		Waste API			REMARK	RECORD BY
	TK-505	ปริมาณ	TK-220	STORAG E	จำนวน DRUM	STORAG E	จำนวน DRUM		
MAX	13 M3.			48	41	8	0	09:00	Krit Jundee
MIN	Lelel TK-505 Control ไม่เกิน 13 m3 หากต้องการ Transfer เพิ่มให้แจ้ง FM	6.1	1.5	40	40	6	0	21:00	Krit Jundee
				40 DRUM แจ้ง FM เพื่อเตรียมส่งขาย		6 DRUM แจ้ง FMเพื่อเตรียมส่งขาย			

ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ประตุน้ำและบ่อ API

หัวข้อการตรวจสอบบ่อ API			
ตรวจสอบสภาพน้ำในบ่อ API ต้องไม่มีคราบ น้ำมัน, สิ่งสกปรกหรือสารแขวนลอย (Normal/Abnormal)		09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	สภาพน้ำในบ่อ ต้องไม่มี สีและกลิ่นผิดปกติจาก NORMAL CONDITION (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	ตรวจสอบระดับน้ำในบ่อ API และ OIL SEPARATOR ให้อยู่ในระดับที่ควบคุม (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	ตรวจสอบ WASTE ในบ่อ OIL SEPARATOR ต้องไม่ท่วม SKIMMING PIPE ถ้ามีให้ดูดขึ้นใส่ถัง 200l. (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
CHECK POND	ตรวจสอบสภาพน้ำที่ออกจาก CHECK POND มีสภาพปกติ ไม่มี OIL หรือสิ่งสกปรก (VISUSL CHECK)	09:00	Normal
ประตุน้ำรวมถึงด้านนอกรั้วด้วย	ตรวจสอบสภาพน้ำบริเวณประตุน้ำ NO. 1 (Normal / Abnormal)	09:00	Normal
	น้ำ NO. 5 (Normal / Abnormal)		Normal
	STATUS ของประตุน้ำ 1 (O/C)		OPEN
	STATUS ของประตุน้ำ 5 (O/C)		CLOSE

บันทึกเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นใน BUND

TIME	BUND No.	เหตุการณ์ที่พบและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

สถานที่	SAFETY EQUIPMENT		09.00 QT/Q C	REMARK
	รายการ	จำนวน		
CHEMICAL	FACE SHIELD	1 อัน	2	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	3 คู่	3	
	รองเท้าป้องกันสารเคมี	2 คู่	2	
	ชุดป้องกันสารเคมี	2 ชุด	2	
INJECTION ROOM	FACE SHIELD	2 อัน	2	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	3 คู่	3	
MIXING ROOM	FACE SHIELD	2 อัน	2	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	2 อัน	2	
	รองเท้าป้องกันสารเคมี	2 คู่	2	
	ชุดป้องกันสารเคมี	2 ชุด	2	

Inspection Date : 2022-03-10

สภาพการตรวจสอบสภาพน้ำถัง TK-237 (VISUAL CHECK)

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		

สภาพการตรวจสอบ PIPE LINE LEAKAGE (VISUAL CHECK)

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		
21:00	Normal		

บันทึกเหตุการณ์การดำเนินการ ACTION VALVE DRAIN น้ำ ราง V-DITCH *ประจำวันเสาร์ (กะเช้า) OPEN VALVE 100% TIME 15 MIN.

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00			

ตรวจสอบระบบ COD ON LINE

ระดับน้ำมัน Regulator pump ลม	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

Pump ลมทำงานปกติ	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง				Remark
จุดตรวจสอบ	Range	Point	9:00	
Waste water temp	< 38 C	TI-4060	30	
Waste water D.O.	> 3 ppm	AI-4063	7	
Waste water pH	5.5-9.0	AI-4060	7.6	
Waste water conduct	< 2500 us/cm	AI-4060	862	
COD of LDPE Plant	< 120 mgO2/L	COD-4060	22	
COD of PP Plant	< 120 mgO2/L	COD-4061	33	
COD of V-Ditch	< 120 mgO2/L	COD-4062	50	

หมายเหตุ - ในการที่ pump COD ไม่ทำงานให้หาสาเหตุแก้ไข pump ให้ทำงานได้ปกติ ในการที่แก้ไข ไม่ได้ให้แรงงานซ่อม เมื่อน้ำในถัง Blank & Rinsing low ให้เติมเพิ่มด้วยน้ำ demin ในการที่ oil regulator low ให้นำน้ำมันมาเติม

CHECK SHEET ตรวจสอบสภาพสิ่งแวดล้อม

ตรวจสอบ BUND

BD2.1	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling 50% H2SO4	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD2.2	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling 3DT144,3DT129	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD2.3	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling N7342 , NaOCl	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD3	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
OILER	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD4	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
TK-505 Foul paraffin	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD5	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Propane storage	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

Approved By : Pompa, Suwat
LD-F-0307 (Rev.024)

BD6	BUND VLAVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Propylene storage	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD7	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Receiving	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว	Normal
	สายกราวด์ สภาพปกติ ไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal

BD8	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Lube oil & Solvent	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD9	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Water gate	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

BD10	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical D-503	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาด ไม่ซีดจาง(Normal / Abnormal)	Normal Normal

BD11	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Low polymer	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

BD12	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Waste API	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

STOCK OF LDPE WASTE & BY PRODUCT

	Foul paraffin			Low polymer		Waste API			REMARK	RECORD BY
	TK-505	ปริมาณ	TK-220	STORAG E	จำนวน DRUM	STORAG E	จำนวน DRUM			
MAX	13 M3.	13	6.9	48	15	8		09:00		Sujipat Sreewongpan
		13	8.1		15		0	21:00		Krit Jundee
MIN	Lelel TK-505 Control ไม่เกิน 13 m3 หากต้องการ Transfer เพิ่มให้แจ้ง FM			40 DRUM แจ้ง FM เพื่อเตรียมส่งขาย		6 DRUM แจ้ง FMเพื่อเตรียมส่งขาย				

ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ประตุน้ำและบ่อ API

หัวข้อการตรวจสอบ

บ่อ API	ตรวจสอบสภาพน้ำในบ่อ API ต้องไม่มีคราบน้ำมัน,สิ่งสกปรกหรือสารแขวนลอย (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
		09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	สภาพน้ำในบ่อ ต้องไม่มี สีและกลิ่นผิดปกติจาก NORMAL CONDITION (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
	ตรวจสอบระดับน้ำในบ่อ API และ OIL SEPARATOR ให้อยู่ในระดับที่ควบคุม (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
	ตรวจสอบ WASTE ในบ่อ OIL SEPARATOR ต้องไม่ท่วม SKIMMING PIPE ถ้ามีให้ดูดขึ้นไสลิ่ง 200l. (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal

CHECK POND	ตรวจสอบสภาพน้ำที่ออกจาก CHECK POND มีสภาพปกติ ไม่มี OIL หรือสิ่งสกปรก (VISUSL CHECK)	09:00	Normal
------------	--	-------	--------

ประตุน้ำรวมถึงด้านนอกรั้วด้วย	ตรวจสอบสภาพน้ำบริเวณประตุน้ำ NO. 1 (Normal / Abnormal)	09:00	Normal
	น้ำ NO. 5 (Normal / Abnormal)		Normal
	STATUS ของประตุน้ำ 1 (O/C)		CLOSE
	STATUS ของประตุน้ำ 5 (O/C)		CLOSE

บันทึกเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นใน BUND

TIME	BUND No.	เหตุการณ์ที่พบและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

บันทึกเหตุการณ์กรณีมีการ ACTION ที่ประตุน้ำ

TIME	เหตุการณ์ที่พบและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

Inspection Date : 2022-01-10

สภาพการตรวจสอบสภาพน้ำถัง TK-237 (VISUAL CHECK)

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		

สภาพการตรวจสอบ PIPE LINE LEAKAGE (VISUAL CHECK)

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		
21:00	Normal		

บันทึกเหตุการณ์กรณีมีการ ACTION VALVE DRAIN น้ำ ราง V-DITCH *ประจำวันเสาร์ (กะเช้า) OPEN VALVE 100% TIME 15 MIN.

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00			

ตรวจสอบระบบ COD ON LINE

ระดับน้ำมัน Regulator pump ลม	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

Pump สมทำงานปกติ	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง				Remark
จุดตรวจสอบ	Range	Point	9:00	
Waste water temp	< 38 C	TI-4060	28	
Waste water D.O.	> 3 ppm	AI-4063	4.9	
Waste water pH	5.5-9.0	AI-4060	6.87	
Waste water conduct	< 2500 us/cm	AI-4060	1323	
COD of LDPE Plant	< 120 mgO2/L	COD-4060	18	
COD of PP Plant	< 120 mgO2/L	COD-4061	33	
COD of V-Ditch	< 120 mgO2/L	COD-4062	44	

หมายเหตุ - ในกรณีที่ pump COD ไม่ทำงานให้หาสาเหตุแก้ไข pump ให้ทำงานได้ปกติ ในกรณีที่แก้ไขไม่ได้ให้แจ้งงานซ่อม เมื่อนำในถัง Blank & Rinsing low ให้เติมเพิ่มด้วยน้ำ demin ในกรณีที่ oil regulator low ให้นำน้ำมันมาเติม

ภาคผนวก ข-37

การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการบริหาร
งานด้านความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม

คำสั่งที่ 38/2563

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เพื่อให้การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับแนวทางการดำเนินงานของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมระดับธุรกิจ (Corporate Environment Committee) และคณะกรรมการบริหารการพัฒนาอย่างยั่งยืน ธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี จึงเห็นสมควรแต่งตั้งคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (TPE Environment Committee) ดังนี้

1. นายพนพล สัมมาประสิทธิ์	PE Production Division Manager	ประธาน
2. นายฤกษ์ กาญจน์ปัทมภ์	HDPE 2,3 Production Manager	คณะกรรมการ
3. นายกุลพงษ์ บุญยะเวศ	LLDPE Production Manager	คณะกรรมการ
4. นายศุภศักดิ์ แก้ววิจิต	Focused Improvement Manager (Master Black Belt)	คณะกรรมการ
5. นายไกรสิทธิ์ วงศ์นาค	HDPE 4 Production Manager	คณะกรรมการ
6. นายปฏิญญา พิพัฒน์ประทานพร	PP3 Production Department Manager	คณะกรรมการ
7. นายสิทธิพัฒน์ เหลืองอร่ามศรี	Safety, Occupational Health & Environment Department Manager และHDPE 1 Production Manager	คณะกรรมการ
8. นายธนากร วัชรุทธิ์	Pipe Compounding Department Manager	คณะกรรมการ
9. นายศักดิ์สิทธิ์ สำราญจิตต์	Electrical Maintenance Engineer	คณะกรรมการ
10. นายปรกรณ์ อุ่มอยู่	Catalyst & Pilot Plant Production Department Manager	คณะกรรมการ
11. นายพนพล มังกรานนท์ชัย	PP1,2 Production Manager	คณะกรรมการ
12. นายศุภวัฒน์ รักษาพรหมณ์	Outbound Logistics Manager	คณะกรรมการ
13. นายพัฒน์ นารณพจนานนท์	LDPE Production Department Manager	คณะกรรมการ
14. นายวุฒิชัย ตริยสีลำนันท์	Pilot Plant Manager	คณะกรรมการ
15. นางสาวประไพพิศ กิจชนะชัย	QA/QC Department Manager	คณะกรรมการ
15. นางสาวชินจิต สุขปาน	Environment Section Manager	คณะกรรมการ และเลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม บริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (TPE Environmental Committee) มีหน้าที่ดังนี้

1. กำหนดแนวทางในการบริหารจัดการ และเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อม ของบริษัทฯ ให้สอดคล้องกับ นโยบายด้าน สิ่งแวดล้อมของเอสซีจี และธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี
2. ขับเคลื่อนและสนับสนุนการดำเนินการตามแผนงานสิ่งแวดล้อมให้บรรลุเป้าหมายที่กำหนดไว้

Signature

3. บริหารจัดการความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจกระทบในภาพของของบริษัทฯ และภาพธุรกิจและดำเนินมาตรการแบบบูรณาการเพื่อให้ธุรกิจดำเนินอย่างต่อเนื่องและยั่งยืน
4. รายงานผลการปฏิบัติงานข้อเสนอแนะในการดำเนินงานต่อคณะกรรมการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ของบริษัทฯ

ทั้งนี้มอบหมายให้คณะกรรมการและผู้ที่เกี่ยวข้อง เป็นคณะกรรมการย่อย แบ่งออกเป็น 3 คณะ ดังต่อไปนี้

1. คณะกรรมการจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่าย

เพื่อให้การดำเนินงานด้านการจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่ายเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและเป็นไปในทิศทางเดียวกับนโยบายของ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด จึงเห็นสมควรยกเลิกคำสั่งที่ 31/2562 โดยเปลี่ยนแปลงและเพิ่มเติมรายชื่อคณะกรรมการจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่าย ดังนี้

1. นายฤกษ์ กาญจน์ปัทมภ์	HDPE 2,3 Production Manager	ประธาน
2. นายอำนาจ แต่งตั้ง	HDPE 1 Production Engineer	คณะกรรมการ
3. นายพงศกร กิตติปรีชากุล	HDPE 2,3 Production Engineer	คณะกรรมการ
4. นายวิรัช บุญชู	HDPE 4 Production Engineer	คณะกรรมการ
5. นายพงษ์ธนา ณัฐพลวัฒน์	LLDPE Production Engineer	คณะกรรมการ
6. นายสุพจน์ ฝาคำ	LDPE Production Engineer	คณะกรรมการ
7. นายสุชิน รอดแก้ว	PP 1,2 Production Foreman	คณะกรรมการ
8. นายณัฐวัฒน์ ธีระชาญณรงค์	PP 3 Production Engineer	คณะกรรมการ
9. นายชัยวัฒน์ วิมลอนุพงษ์	Catalyst Production Engineer	คณะกรรมการ
10. นายธวัช สัพโส	Pilot Plant Foreman	คณะกรรมการ
11. นางสาวนลินรัตน์ นามกระโทก	Environmental Engineer	เลขานุการ

โดยให้คณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการรวบรวมข้อมูลปริมาณการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งต่าง ๆ จากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ
2. นำเสนอแผนงานการจัดการและลดปริมาณการระบายสารอินทรีย์ระเหยเป็นแนวปฏิบัติตามนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะจากผู้มีส่วนได้เสียและแนวปฏิบัติที่ดี (Best Practice)
3. ควบคุมและติดตามการดำเนินการลดการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากกิจกรรมของบริษัทฯ ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
4. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

2. คณะกรรมการจัดการน้ำและกากอุตสาหกรรม

เพื่อให้การจัดการด้านน้ำและกากของเสียในโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมายการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการจัดการน้ำและกากอุตสาหกรรม ดังนี้

1. นายกุลพงษ์ บุญยะเวศ	LLDPE Production Manager	ประธาน
2. นายสำรวย เหลืองอมรศักดิ์	HDPE1 Production Engineer	คณะกรรมการ
3. นายชัชชนันท์ ศรีทองอินทร์	HDPE2,3 Production Engineer	คณะกรรมการ
4. นายภาณุมาศ เกษมสวัสดิ์	HDPE4 Production Engineer	คณะกรรมการ
5. นางสาวอนัญญา สุขุมเจริญภักดิ์	LLDPE Production Engineer	คณะกรรมการ
6. นายณัฐนันท์ วงศ์ธัญวัฒน์	LDPE Production Engineer	คณะกรรมการ
7. นายสำเนา ประจักษ์	PP1,2 Production Engineer	คณะกรรมการ
8. นายชัยรัช ก่อกุลเกียรติ	PP3 Production Engineer	คณะกรรมการ
9. นายกิตติชัย ขจรกิตติ์วี	Catalyst Production Engineer	คณะกรรมการ
10. นายอดิชาติ มโนหรรต	Pipe Compounding Production Engineer	คณะกรรมการ
11. นายชาครีย์ จารุพักตวานนท์	Logistics System Analyst	คณะกรรมการ
12. นายธนกฤต ธีญกิตติคม	Assistant Store Operation Manager	คณะกรรมการ
13. นายสนรยา ศรีจำนอง	Focused Improvement Engineer	คณะกรรมการ
14. นายวีระกิตติ์ อนุภาพวิเศษกุล	Focused Improvement Engineer	คณะกรรมการ
15. นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ	Environmental Engineer	เลขานุการ

โดยคณะกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการจัดเก็บรวบรวมข้อมูลการใช้น้ำในกระบวนการผลิต การระบายน้ำทิ้ง และปริมาณกากอุตสาหกรรม อันเกิดจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัท
2. นำเสนอแผนงานจัดการควบคุมการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างคุ้มค่า และลดปริมาณการระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน และแผนการลดปริมาณกากอุตสาหกรรม และการนำกากอุตสาหกรรมไปใช้ประโยชน์ เป็นแนวปฏิบัติตามนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะจากผู้มีส่วนได้เสีย และแนวปฏิบัติที่ดี (Best Practice)
3. ควบคุมและติดตามการใช้ทรัพยากรน้ำและการดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
4. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

3.คณะกรรมการ Environmental Operation Networking (Leader Network)

เพื่อให้ระบบบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมในโรงงานสามารถดำเนินไปได้อย่างมีประสิทธิภาพ ต่อเนื่อง และสอดคล้องกับนโยบายการพัฒนาอย่างยั่งยืน (Sustainable Development Policy) ของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการ Environmental Operation Networking (Leader Network) ดังนี้

1. นายนพพล สัมมาประสิทธิ์	PE Production Division Manager	ที่ปรึกษา
2. นายสิทาพัฒน์ เหลืองอร่ามศรี	Safety, Occupational Health & Environment Department Manager และ HDPE 1 Production Manager	ที่ปรึกษา
3. นางสาวชื่นจิต สุกปาน	Environmental Section Manager	ประธาน
4. นายสำรวย เหลืองอมรศักดิ์	HDPE 1 Production Engineer	คณะกรรมการ
5. นายสุทธิพร กิตติมงคล	HDPE 2,3 Production Engineer	คณะกรรมการ
6. นายวิรัช บุญชู	HDPE 4 Production Engineer	คณะกรรมการ
7. นายสรารุณ หวังดี	LDPE Production Engineer	คณะกรรมการ
8. นายประวิทย์ จิตประสงค์	LLDPE Production Engineer	คณะกรรมการ
9. นายสุชิน รอดแก้ว	PP 1,2 Production Foreman	คณะกรรมการ
10. นายไพศาล คนเสี้ยม	PP 3 Production Engineer	คณะกรรมการ
11. นายภิกขุ ฤกษ์เวียง	Catalyst Production Engineer	คณะกรรมการ
12. นายวีระยุทธ ศิริสวัสดิ์	Pipe CPD Production Foreman	คณะกรรมการ
13. นายอานนท์ อินสรวงใส	Logistic Operation Foreman	คณะกรรมการ
14. นายธวัช สัพโส	Pilot Plant Foreman	คณะกรรมการ
15. นายยอด มากสาคร	QC Supervisor	คณะกรรมการ
16. นายมนตรี ทำเนียม	Environmental Engineer	เลขานุการ

โดยคณะกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

- ส่งเสริม และสนับสนุน ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติงานต่างๆในโรงงานไม่ให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยเน้นเรื่องการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily Operation) ที่จะส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และลดการดำเนินการที่ผิดปกติ หรือเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม (Abnormal/ Emergency case)
- ขับเคลื่อน ผลักดัน และสนับสนุนการสร้างวัฒนธรรมด้านสิ่งแวดล้อมให้เกิดขึ้นภายในองค์กร เพื่อยกระดับวัฒนธรรมด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ให้ไปถึงระดับที่ทุกคนในองค์กรเข้าใจและตระหนักในเรื่องสิ่งแวดล้อม โดยพิจารณาใช้ช่องทาง/รูปแบบ/เครื่องมือที่มีอยู่เดิม ทำให้เข้มแข็งขึ้น (Strengthen) เช่น ผ่านคณะกรรมการ Safety Networking ของบริษัทฯ รวมถึงสนับสนุนการจัดกิจกรรมต่างๆด้านสิ่งแวดล้อม
- ขับเคลื่อนการสื่อสารข้อมูลสำคัญด้านสิ่งแวดล้อมจากผู้บริหารลงมาถึงผู้ปฏิบัติงานทุกระดับในโรงงาน
- จัดทำข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการปรับปรุง ป้องกันและควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในโรงงาน และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานให้อยู่ในมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดอย่างต่อเนื่อง

8/10/2564

5. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับ
ทราบอย่างสม่ำเสมอ

ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2563 เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 31 กรกฎาคม 2563

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



(นายปรีดา วัชรเรียรสกุล)

Manufacturing Director-Polyolefin

คำสั่งที่ 35/2563

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการด้านการจัดการพลังงานและก๊าซเรือนกระจก

เพื่อให้การบริหารและติดตามการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์พลังงานและลดปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องตามนโยบาย และเป้าหมายของคณะกรรมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม รวมถึงสอดคล้อง กับข้อปฏิบัติตามกฎหมาย บริษัทฯ จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 61/2562 และแต่งตั้งคณะกรรมการด้านการจัดการพลังงาน และก๊าซเรือนกระจก ของ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ขึ้นใหม่ ดังนี้

1. นายสุศักดิ์ แก้ววิจิต	Focused Improvement Manager	เป็น	ประธานคณะกรรมการ
2. นายนิทรพงศ์ ปราณฤทธิ์	วิศวกรผลิต HDPE 1	เป็น	คณะกรรมการ
3. นาย ศุภกรณ์ วิภาบุญนา	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	เป็น	คณะกรรมการ
4. นายพงศกร กิตติไพรัชกุล	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	เป็น	คณะกรรมการ
5. นายอัศวิน สีนวล	วิศวกรผลิต HDPE 4	เป็น	คณะกรรมการ
6. นายคุณ ขอนแก่น	วิศวกรผลิต LLDPE	เป็น	คณะกรรมการ
7. นายณัฐนันท์ วงศ์ปัญวัฒน์	วิศวกรผลิต LDPE	เป็น	คณะกรรมการ
8. นางสาวนัทธมน มั่นคง	วิศวกรผลิต PP 1,2	เป็น	คณะกรรมการ
9. นายอัศวิน ชีวธรรณกร	วิศวกรผลิต PP 3	เป็น	คณะกรรมการ
10. นายชัยวัฒน์ วิมลอนุพงษ์	วิศวกรผลิต Catalyst	เป็น	คณะกรรมการ
11. นายพรเทพ คงวิชัยกุล	Pilot Plant Engineer	เป็น	คณะกรรมการ
12. นายอิสรพงษ์ สิลพลแสน	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	เป็น	คณะกรรมการ
13. นายอติชาติ มโนหะรัต	วิศวกร Pipe Compounding	เป็น	คณะกรรมการ
14. นายวิทย์ ชัยวงศ์	ผู้ช่วยผู้จัดการ PE Maintenance-E&I	เป็น	คณะกรรมการ
15. นายบรรจจวิชัย วิทยาเกษมสันต์	ผู้จัดการบำรุงรักษาเครื่องมือวัด	เป็น	คณะกรรมการ
16. นายคมสัน นวคุณสุชาติ	ผู้ช่วยผู้จัดการทรัพยากรบุคคล	เป็น	คณะกรรมการ
17. นายพันธุ์เลิศ เจริศพรายวงศ์	วิศวกรผลิต Roto	เป็น	คณะกรรมการ
18. นายภัคคน จิตชาญวิทย์	Focused Improvement Engineer	เป็น	คณะกรรมการ
19. นางสาวณลินรัตน์ นามกระโทก	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เป็น	คณะกรรมการ
20. นายชานน กฤษณะกุล	Focused Improvement Engineer	เป็น	เลขานุการ

โดยมีหน้าที่ความรับผิดชอบดังต่อไปนี้

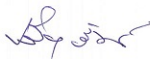
- ดำเนินการจัดเก็บข้อมูลการใช้พลังงาน ต้นทุนด้านพลังงาน ข้อมูลสนับสนุนด้านวิชาการ แนวทางปฏิบัติต้นแบบ (Best Practice) และข้อมูลCarbon Footprint ของหน่วยงานที่รับผิดชอบ ในระบบสารสนเทศกลาง(Central Database)
- ประสานงานกับประธานคณะกรรมการ เพื่อรับคำปรึกษาด้านการบริหารพลังงานและด้านเทคนิค และสนับสนุนกิจกรรมด้านการอนุรักษ์พลังงานแบบมีส่วนร่วมทั่วทั้งองค์กร

3. ควบคุมดูแลการปฏิบัติงานตามแผนการอนุรักษ์พลังงาน ให้เป็นไปตามนโยบายอนุรักษ์พลังงานดังนี้
 - บันทึกการใช้พลังงานในปัจจุบันของหน่วยงาน
 - รวบรวมข้อมูลการใช้พลังงานของแผนการอนุรักษ์พลังงานของหน่วยงาน
 - ดำเนินโครงการและตรวจสอบผลการดำเนินงาน เพื่อรายงานผลการอนุรักษ์และการจัดการพลังงานต่อผู้บริหารของบริษัทฯ
 - จัดทำรายงานพลังงานประจำปี เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานราชการ
4. ควบคุมการใช้พลังงาน ทั้งด้านปริมาณการใช้งานและต้นทุน รวมทั้งประเมินความต้องการพลังงานของหน่วยงาน เพื่อนำเสนอข้อมูลที่ต้องให้บริษัทฯ สามารถบริหารพลังงานอย่างมีประสิทธิภาพตามมาตรฐานสากล
5. สนับสนุนการสร้างจิตสำนึกด้านการอนุรักษ์พลังงานและส่งเสริมความรู้ทางด้านพลังงานให้แก่บุคลากรในหน่วยงาน รวมถึงจัดการและเข้าร่วมการฝึกอบรมและกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง
6. ทบทวนผลการดำเนินงานรายปี เพื่อวิเคราะห์การสูญเสีย และหาโอกาสในการปรับปรุงเพื่อนำเสนอแผนการอนุรักษ์พลังงาน

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 24 กรกฎาคม 2563 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 24 กรกฎาคม 2563

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)

กรรมการผู้จัดการ

คำสั่งที่ 30/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ด้วยพิจารณาเห็นเป็นการสมควรจึงให้ยกเลิกคำสั่งที่ 30/2563 เรื่องการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดปัจจุบันได้สิ้นสุดวาระลงในวันที่ 2 มิถุนายน 2565 และเพื่อให้การบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเป็นไปตามนโยบายบริษัทฯ และสอดคล้องกับกฎหมาย เรื่อง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัทฯ จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ขึ้นใหม่จำนวน 11 คน ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

- | | | |
|---------------------------|---|--|
| 1. นายธนกร วิสุทธิ์ | ผู้จัดการ Compound & Functional Material Production | เป็นประธานคณะกรรมการ |
| 2. นายนิทัศน์ วิสุทธิ์ | ผู้จัดการแผนกผลิต Functional Material Production | เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 3. นายชัยยศ รัตนคุณ | ผู้จัดการแผนกผลิต LDPE | เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 4. นายสุพจน์ ฝาคำ | ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing1 | เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 5. นายสมชัย บัญชีเจริญ | ผู้จัดการแผนก Pilot Plant | เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 6. นายเทรวัฒน์ โกฏคำ | พนักงานผลิต LDPE | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง |
| 7. นายณัฐยศ พิษพันธ์ุ | พนักงานผลิต LLDPE | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง |
| 8. นายณัฐพล เศรษฐศักดิ์โก | พนักงานผลิต PP#3 | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง |
| 9. นายธนกฤต บุญช่วย | พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง |
| 10. นายมาโนช แซ่มิ่ง | พนักงานปฏิบัติการ Packing | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง |
| 11. นายสันติภาพ เมืองสุข | วิศวกร Safety System | เป็นกรรมการและเลขานุการ |

โดยคณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

- 1.) พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงานรวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานหรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- 2.) รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไข ให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- 3.) ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัย ในการทำงาน ของ สถานประกอบกิจการ

การดำเนินงานระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

TPE Energy Committee Plan 2022

No.	Title		Timeline 2022											
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	Energy Report	P												
		A												
2	CFP	P												
		A												
3	CFO	P												
		A												
4	SCG Green Choice	P				HD2,3						LD		
		A												
5	ISO50001	P												
		A												
6	Energy Work shop & Annual plan 2022	P												
		A												
7	Circular label SMX(HD4)	P												
		A												

TPE Air Emission Management Plan 2022

No.	Title		Timeline 2022											
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	VOCs Inventory Report 2021	P												
		A												
2	VOCs Application Improvement	P												
		A												
3	VOCs Application for Android - Status: Study	P												
		A												
4	ตรวจวัด VOCs Fugitives source	P												
		A												
5	ตรวจวัด VOCs Process Stack/Vent source	P												
		A												
6	ตรวจวัด VOCs WWTP source - HD1, HD2&3, HD4, PP3, LD	P												
		A												
7	เตรียมความพร้อม CoP - MSS, Storage Tank, Flare	P												
		A												
8	รายงานผลการตามกฎหมาย - ส.3/1	P												
		A												
9	VOCs Communication : VOCs 1 Page	P												
		A												



TPE ENVIRONMENTAL NETWORKING

Environment Networking

Team Team

© SCGC 2022

1



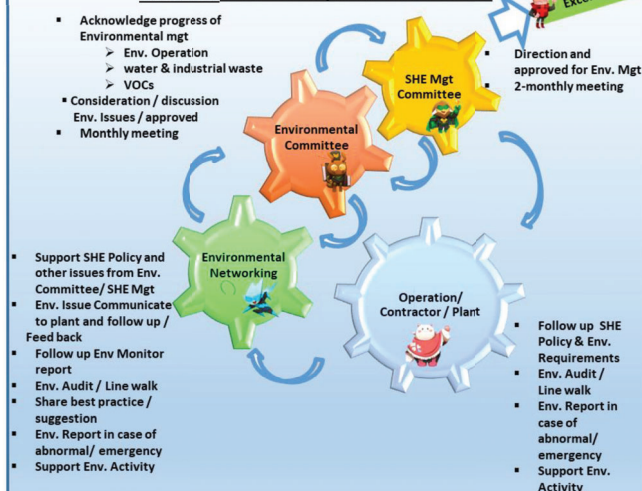
TPE Envi. Operation Networking

➤ Kick off Meeting Envi networking team



เพื่อกำหนดบทบาทหน้าที่ของคณะทำงาน
ให้เป็นไปอย่างต่อเนื่องและยั่งยืน

Fast move to Env Operation Excellence



© SCGC 2022



หน้าที่หลักในคณะทำงาน Environmental Operation Networking



Support



Awareness



Communication



Improve & Follow up



Report

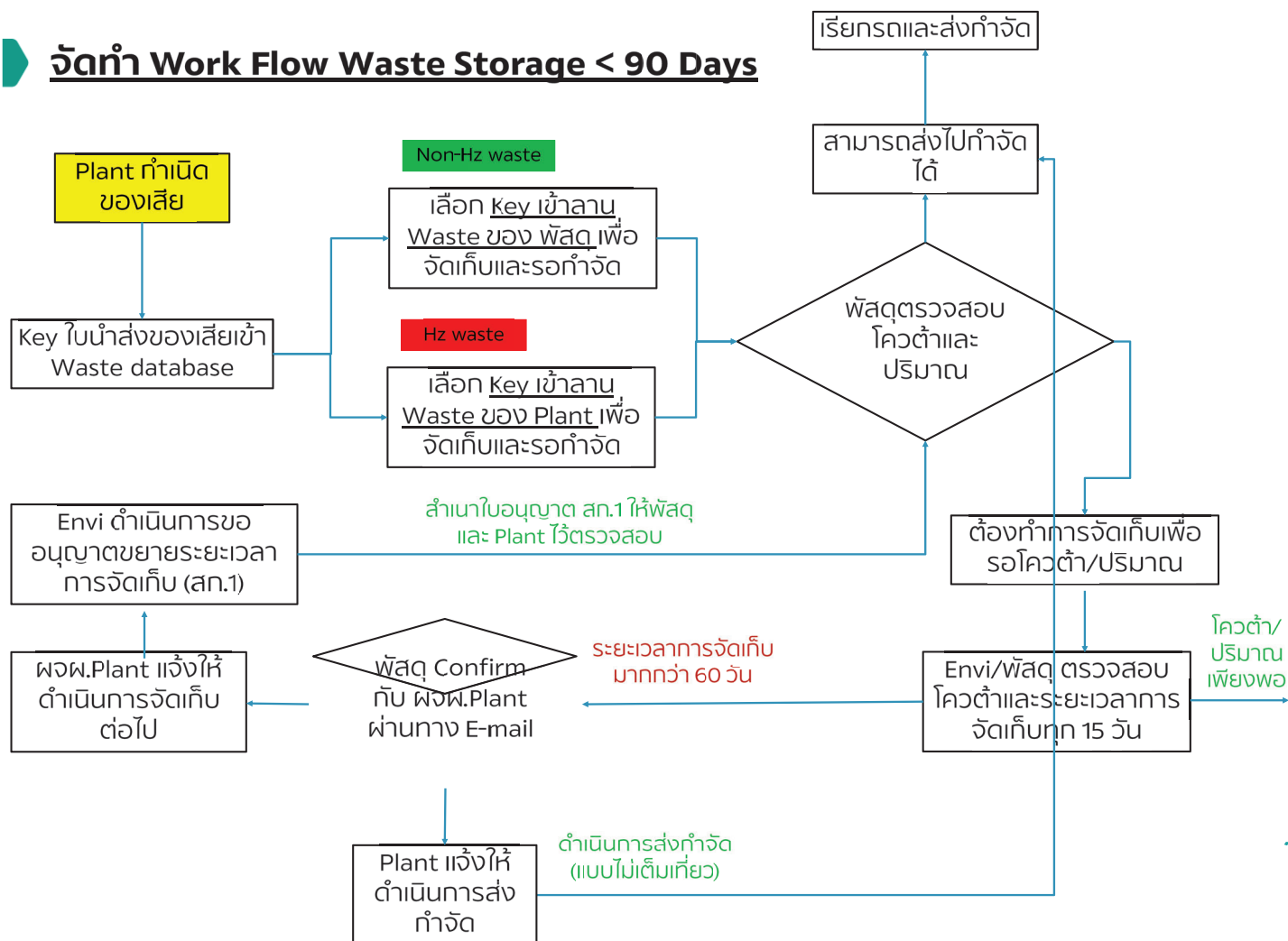
โดยคณะกรรมการมีหน้าที่ดังนี้

1. ส่งเสริม และสนับสนุน ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติงานต่างๆในโรงงานไม่ให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม **โดยเน้นเรื่องการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily Operation)** ที่จะส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และลดการดำเนินการที่ผิดปกติ หรือเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม (Abnormal/ Emergency case)
2. ขับเคลื่อน ผลักดัน และ**สนับสนุนการสร้างวัฒนธรรมด้านสิ่งแวดล้อม** ให้เกิดขึ้นภายในองค์กร เพื่อยกระดับวัฒนธรรมด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ให้ไปถึงระดับที่ทุกคนในองค์กรเข้าใจและตระหนักในเรื่องสิ่งแวดล้อม โดยพิจารณาใช้ช่องทาง/รูปแบบ/เครื่องมือที่มีอยู่เดิม ทำให้เข้มแข็งขึ้น (Strengthen) เช่น ผ่านคณะกรรมการ Safety Networking ของบริษัทฯ
3. ขับเคลื่อนการ**สื่อสารข้อมูลสำคัญด้านสิ่งแวดล้อม**จากผู้บริหารลงมาถึงผู้ปฏิบัติงานทุกระดับในโรงงาน
4. จัดทำข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการ**ปรับปรุง ป้องกันและควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม** ในโรงงานและติดตามตรวจสอบการดำเนินงานให้อยู่ในมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดอย่างต่อเนื่อง
5. **รายงานผลการดำเนินงาน**รวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ



© SCGC 2022

จัดทำ Work Flow Waste Storage < 90 Days



ปรับปรุงพื้นที่การจัดเก็บและขนส่ง

OSBL

การ Loading

พื้นที่การจัดเก็บ

การขนส่ง



ป้องกันการหกหล่นในขั้นตอนการขนย้าย

ป้องกันการหกหล่นภายใน

ป้องกันการหกหล่นสู่ธรรมชาติ

ปรับปรุงพื้นที่การจัดเก็บและขนส่ง

OSBL

การ Loading

พื้นที่การจัดเก็บ

การขนส่ง



ป้องกันการหกหล่นในขั้นตอนการบรรจุ

ป้องกันการหกหล่นภายใน

การเคลื่อนย้าย

จัดทำมาตรฐานและกำหนดขั้นตอนที่เป็นแนวทางปฏิบัติ

OSBL



ป้องกันการหกหล่นในขั้นตอนการบรรจุ การสื่อสารและกำหนดมาตรการ



กำหนดมาตรฐานใช้อุปกรณ์ที่ไม่ชำรุด



ป้องกันการหกหล่นภายในโดยการ จัดเก็บทันทีเมื่อมีการหกหล่น



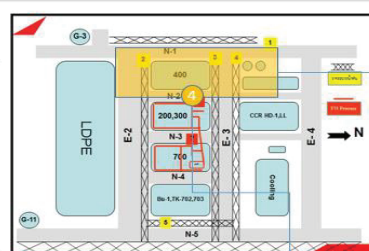
กำหนดมาตรฐานในการตรวจสอบ



ปรับปรุงพื้นที่ในเขตกระบวนการ

ISBL

เมื่ติดลงในวางระบายน้ำได้ มาจาก การ Clean silo , Sample , S/U & SD



จุดที่ไม่ได้จะ สามารถไหล ลงสู่ราง ระบายน้ำใน

จุดที่ไม่ได้จะ สามารถไหล ลงสู่ราง ระบายน้ำใน Process

List ประเด็นจากพื้นที่การทำงาน

1. สำรวจขั้นตอนการทำงานในแต่ละ Step
2. สำรวจ Area ที่มีความเสี่ยงต่อการ หกรั่วไหลของเม็ดพลาสติก
3. สำรวจรางระบายน้ำของโรงงานและ หาแนวทางป้องกัน

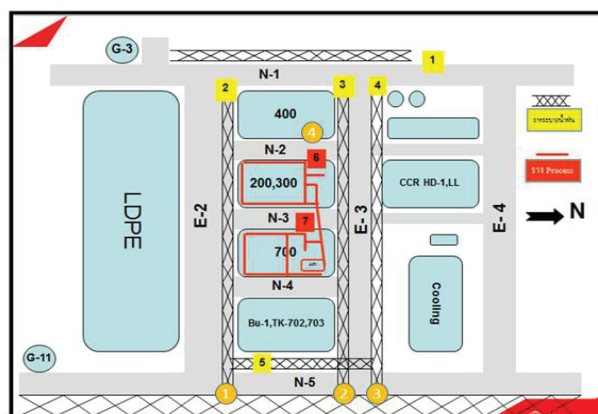
มาตรการการลดความเสี่ยง

ใส่ตะแกรงดักเม็ดที่จะลงในราง V-ditch จุดที่

1 2 3

ใส่ตะแกรงดักเม็ดที่จะลงในราง Process #400 จุดที่

4



กำหนดมาตรการ

1. กำหนดขั้นตอนโดยสำรวจ Procedure ต่างๆมีครบถ้วนหรือ เพิ่มเติมให้สามารถปฏิบัติได้ในช่วง ป้องกันในการทำงานแต่ละ step
2. กำหนดหรือ Improve ในอุปกรณ์ ให้สามารถใช้งานได้ตามปกติและ เพิ่มเติมในส่วนที่ยังไม่เพียงพอ
3. ขยายผลใน Best practice



สื่อสารและรณรงค์ในการเขียน Near miss ด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

มีการตรวจสอบและดูแลในแต่ละด้าน



Near miss report

Near Miss

สภาวะเหตุการณ์ เหตุการณ์ในแต่ละประเภท



Environmental Accident



หคอยู่ใน Bund Area

Near Miss



Unsafe Condition



Unsafe Action

© SCGC 2022



ให้ความรู้ในประเภท Near miss (Environmental) แต่ละคนทำงาน

Guidelineในการหา Near miss



1.การจัดเก็บ Waste เกิน >60วัน



2.ค่าผลตรวจวัดสิ่งแวดล้อมเกินค่าInternal control เช่น ฝนน้ำ อากาศ (>80% from STD.)



3.การจัดเก็บสารเคมี นอกBund



4.อุปกรณ์ตรวจวัดเกิน Due. Calibrate เช่น pH เครื่องวัด VOCs



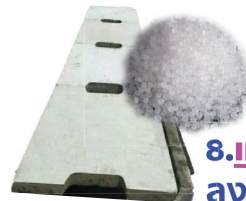
5.อุปกรณ์ตรวจวัด Error



6.สภาพ Bund แตกชำรุด



7.การจัดเก็บ Waste นอกอาคาร มีความเสี่ยงรั่วไหล



8.เปิดพลาสติก รั่วไหล ลงรางระบายน้ำแต่ยังไม่ ออกนอกโรงงาน



9.สารเคมีรั่วไหลอยู่ใน Bund



10.การระบายหรือปลดปล่อยสารเคมี ออกสู่บรรยากาศโดยไม่ผ่านระบบ Flare





Activity



กิจกรรมมีส่วนร่วมของพนักงาน

สะสมแต้ม ความดีสิ่งสิ่งแวดล้อม แลกแต้ม



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
Thai Polyethylene Co., Ltd.



TPE Envi@ official

กิจกรรมที่สามารถรับแต้มสะสมเพื่อแลก

"ของรางวัล"

ได้รับ 1 แต้ม

Line Walk ด้านสิ่งแวดล้อม

ร่วมทำกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ และร่วมกิจกรรม CSR ของบริษัทฯ

ตอบคำถามทางด้านสิ่งแวดล้อม (ทุกวันที่ 15 ของเดือน)

ได้รับ 2 แต้ม

รายงานเหตุการณ์อุบัติการณ์ (Near miss / Accident) หรือด้านสิ่งแวดล้อม ผ่านระบบ

รายงาน Observation / ข้อสังเกตด้านสิ่งแวดล้อม

เสนอแนะแนวทาง / มีส่วนร่วมในการดำเนินการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

ให้ผู้บังคับบัญชาทราบ (ไม่จำกัดช่องทาง)

ได้รับ 3 แต้ม

ปรับปรุงการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมของโรงงาน และแชร์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ

****กิจกรรมอื่นๆ ทางสิ่งแวดล้อมที่คิดว่าดีแล้วจะทำให้สิ่งแวดล้อมในบริษัทดียิ่งขึ้น (รับแต้มตามดุลยพินิจของผู้ดูแลกิจกรรม)****

นอกจากนี้เรายังมีกิจกรรมแจกแต้มพิเศษ!! ในวันที่ 15 ของทุกเดือน โดยจะมีการถาม-ตอบ คำถามทางด้านสิ่งแวดล้อม ผ่านทาง Line TPE Envi@official (สำหรับผู้ที่ส่งคำตอบเข้ามา ละสะสมครบ 15 แต้ม รับคูปอง มูลค่า 100 บาท) ส่งหลักฐานการเข้าร่วมกิจกรรมเป็นรูปภาพ/คำอธิบาย หรือหลักฐานการเข้าร่วมกิจกรรมอื่นๆ ผ่านทาง Line official ของ TPE Envi@ official เพื่อรับแต้ม และทำการสะสมแต้มเพื่อแลกของรางวัล

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



INTERNAL Do Not Distribute

SWP Fields Audit Checklist Guideline

กำหนดให้มีแนวทางในการตรวจสอบพื้นที่ในด้านต่างๆโดยใช้แบบ Audit checklist form SHEs audit application

LOTO requirement Audit

12	มีการระบุจุดตัดแยกและวิธีการตัดแยกแหล่งพลังงานอันตรายต่างๆ ลงใน P&ID อย่างถูกต้องและปลอดภัยสำหรับผู้ปฏิบัติงานขณะมีการเข้าปฏิบัติงาน				
13	มีเอกสารบันทึกทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับขั้นตอนการทำงานในเรื่องของ LOTO อย่างถูกต้องและครบถ้วน เช่น การบันทึกลงใน Lock out list (Cover page), LOTO List และ Blind List รวมถึงการลงชื่อเข้า/ออก ของผู้ปฏิบัติงาน				
14	ผู้ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดได้รับการสื่อสารและเข้าใจความเป็นอันตรายและการตัดแยกพลังงานอันตราย ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน รวมถึงการใช้ แม่กุญแจต่างๆ เช่น operation lock, workgroup lock and personal lock ได้อย่างถูกต้อง				
15	จุดตัดแยกพลังงานอันตรายและหมายเลข Tag ทั้ง lock tag และ blind tag ณ จุดปฏิบัติงานตรงตามที่ระบุใน Isolation package และ การบันทึกข้อมูลในเอกสารทั้ง lock tag และ blind tag มีความถูกต้องและครบถ้วน				
16	จุดตัดแยกพลังงานมีการใช้ lock out device อย่างถูกต้อง และเหมาะสม กับแหล่งพลังงานอันตรายนั้น รวมถึง Lock out device และ Danger tags คงทนต่อสภาวะแวดล้อมในการปฏิบัติงาน				
17	ในกรณีมีการเปลี่ยนแปลงจุดตัดแยกพลังงาน ลด/เพิ่ม/ปรับปรุงจุดตัดแยกพลังงานในระหว่างปฏิบัติงานได้มีการบันทึกการเปลี่ยนแปลงนั้นลงในเอกสาร LOTO list และ LOTO-Blind Modification list ครบถ้วน รวมทั้งได้มีการสื่อสารให้ผู้เกี่ยวข้องทราบอย่างครบถ้วนถึงการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว				
18	ในกรณีมีการใช้ control valve เป็นอุปกรณ์ในการตัดแยกพลังงาน หรือมีการใช้ tag only ได้มีการบันทึกลงในแบบฟอร์ม ENERGY CONTROL – WITHOUT LOCK-OUT AUDIT CHECKLIST อย่างถูกต้อง ครบถ้วน				

SOP requirement Audit

40	ผู้ปฏิบัติงาน ทำงานตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ใน Procedure / Work Instruction ของหน่วยงานอย่างถูกต้องและครบถ้วน ไม่มีการลัดขั้นตอนในการทำงาน				
41	กรณีที่ไม่สามารถปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานได้ มีการเขียนแบบฟอร์ม Deviation และมีการบันทึกมาตรการความปลอดภัยเพิ่มเติมลงในเอกสาร Deviation Form รวมไปถึงได้รับอนุญาตและลงชื่อจากผู้ที่ได้รับมอบหมายอย่างถูกต้อง ครบถ้วน				

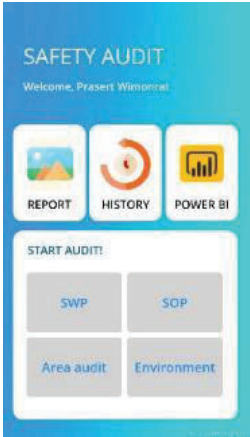
การจัดการและจัดเก็บข้อมูล

- เก็บผลการ Audit ไว้ที่หน่วยงานตนเอง/เจ้าของพื้นที่ เพื่อให้ตัวแทนของหน่วยงานรวบรวมข้อมูล เป็น Report รายเดือนส่งหน่วยงาน SHE เพื่อสรุปเป็น Dash board ภาพรวมบริษัทต่อไป
- สื่อสาร Deviation หรือประเด็นที่พบเจอ ผ่าน SWP visual board ของแต่ละหน่วยงาน
- หากต้องมีการติดตามที่ต้องใช้ระยะเวลาในการแก้ไขตามระบบ สามารถนำข้อมูลลงใน แบบฟอร์ม Line walk หรือ ออก CAR/PAR

SHEs audit application

แผนงาน SHEs Audit smart digital_TPE Project

No.	Action item		Dec-21	Jan-22	Feb-22	Mar-22	Apr-22	May-22	Jun-22
1	Team start prepare design concept	Plan							
		Actual							
2	TPE team to introduce project in TPE digital committee	Plan							
		Actual							
3	Start development phase	Plan							
		Actual							
4	Plan to UAT and pilot	Plan							
		Actual							
5	Review result (By safety operation team)	Plan							
		Actual							
6	Training and roll out	Plan							
		Actual							



INTERNAL Do Not Distribute



การใช้งาน Area audit โดย area owner

HDPE1

SWP Audit

Permit No :

Site1/HDPE1/#700 Hexane Recovery

HD1-14/20/6/65-20-06-2022/งาน รื้อถังร่น

Type of work :

☐ HW I
 ☐ HW II
 ☐ CSE
 ☒ COLD

Result :

☐ Conform
 ☐ Need to Improve
 ☒ Non-conform

By : Wisanti Inthavas

Finding :

มีการเปิด work รื้อถังร่นใน section และใช้สาย section

Corrective :

แจ้งให้ทำถังร่น 1 section และให้ทำการเปิด work ตาม section ที่ทำงาน

Bagging 1

SWP Audit

Permit No :

Site1/Bagging Site1/Bagging Line 2 TPE Site 1

BG1-65-234-31-05-2022/งานwater jet tk-454

Type of work :

☐ HW I
 ☐ HW II
 ☐ CSE
 ☒ COLD

Result :

☒ Conform
 ☐ Need to Improve
 ☐ Non-conform

By : Thaweechart Salbuamkol

Finding :

ตรวจถ่าน

Corrective :

INTERNAL Do Not Distribute



Update E-SWP Audit by TPE : On site visit & get feedback E-SWP audit



Digital , SMO & Safety Operation's TPE team on site verified how to use E-SWP Audit and check effectiveness of software

1. SWP Audit
2. Input result of Audit to E-SWP audit
3. Consider Dashboard/Report Realtime

Suggestion

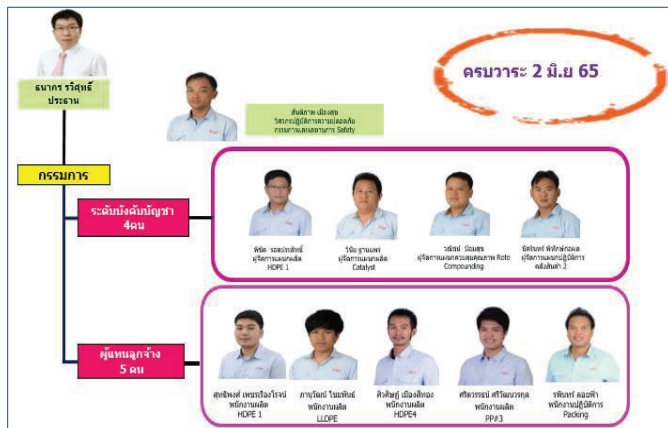
1. Clarify & Focus SWP Checklist
2. Defined N/A in to checklist
3. Plug in E-SWP audit to E-PTW for ease to input intro. Information
4. Defined name/mail of area owner and inform when auditor found non conform issues

INTERNAL Do Not Distribute



มีแต่งตั้งคณะกรรมการ คกก. SHE ปี 2565-2567

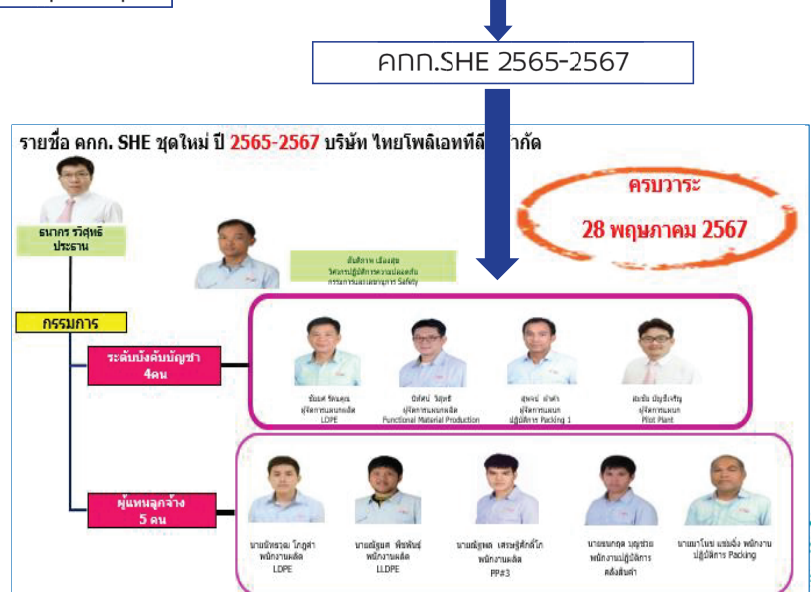
คกก. SHE ปี 2563-2565 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



4. คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ขึ้นกับจำนวนลูกจ้าง ดังนี้

จำนวนลูกจ้าง (คน)	คณะกรรมการความปลอดภัย	นายจ้าง	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	จ.ป.
50-99	ไม่น้อยกว่า 5 คน	1	2	2	-
100-499	ไม่น้อยกว่า 7 คน	1	2	3	1
500 ขึ้นไป	ไม่น้อยกว่า 11 คน	1	4	5	1

คกก.ชุดปัจจุบัน



INTERNAL Do Not Distribute



Improvement งานผลิต/ซ่อมที่ต้องใช้ประแจตี TPE

INTERNAL Do Not Distribute



รายการตรวจสอบเพื่อความปลอดภัยในงานที่ใช้ประแจตี ก่อนการปฏิบัติงาน					
ส่วนที่ 1 : การขออนุญาต เอกสารประกอบใช้กับ Work Permit No.					
ผู้ควบคุมงานชื่อ (Permit Requestor)สังกัดหน่วยงาน.....					
หน่วยงานที่เข้าปฏิบัติงานสถานที่.....					
อุปกรณ์ที่ทำปฏิบัติงาน.....					
วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....ตั้งแต่เวลา.....น. ถึงงานเสร็จสมบูรณ์.....น.					
ส่วนที่ 2 : รายการตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน					
No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่ เกี่ยวข้อง	
1	ได้มีการจัดเตรียมมาตรการป้องกันหรือควบคุมอันตรายที่เพียงพอ พร้อมกับวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องในการป้องกันอันตรายเกี่ยวกับมือ เป็นที่ยอมรับแล้ว (SOPและหรือJSA)				
2	ผู้ปฏิบัติงานทุกคนได้รับการสื่อสาร ทดคุยเกี่ยวกับอันตรายของเครื่องมือ อุปกรณ์ พร้อมมาตรการการมาตรการป้องกันที่เหมาะสมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (SOPและหรือJSA)				
3	ต้องมั่นใจว่าผู้ปฏิบัติงานและบุคคลโดยรอบ ต้องไม่อยู่ในแนวรัศมี อันตราย (Line of Fire)				
4	บริเวณจุดทำงาน ต้องไม่กระทบกับอุปกรณ์อื่น เพื่อป้องกันไม่ให้เกิด ความเสียหายต่ออุปกรณ์ใกล้เคียง				
5	พื้นที่ปฏิบัติงานปราศจากอันตรายที่อาจเป็นสาเหตุของการบาดเจ็บ การถูก ทับแถม การกระแทก หรือการได้รับบาดเจ็บอื่นๆแล้ว (JSA Page.2)				
6	ในกรณีที่มีการใช้ประแจตี ต้องสวมใส่ถุงมือป้องกันมือบาดเจ็บ ที่มี ขนาดพอดี				
7	ไม่ใช่เครื่องมือที่อยู่ในสภาพที่ไม่พร้อมหรือเบี่ยงเบน				
รับรองการตรวจสอบพนักงานและปฏิบัติตามข้อกำหนดเรียบร้อยแล้ว					
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ(Safety Lead) วันที่.....เวลา.....น.					

INTERNAL Do Not Distribute



Improvement งานผลิต/ซ่อมที่ต้องใช้ ประแจตี TPE โดยมีการกำหนดรายการ ตรวจสอบ

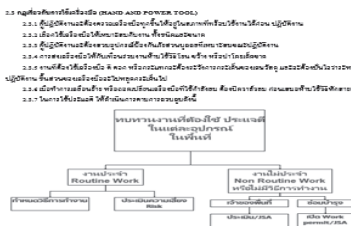
SE-F-XXXX รายการตรวจสอบเพื่อความปลอดภัย
งานที่ใช้ประแจตี ก่อนการปฏิบัติงาน

Change ISO Doc. SE-O-0001
กฎความปลอดภัยในการทำงาน

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> INTERNAL Release Document </div>			
Standard	TIS/OSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการ อาชญาวิทยาและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	19.05.2565
Document Number	SE-C-0001: 030	Document Type	Operating Manual(0)
Document Subject	บุคลากรปลอดภัยในการทำงาน	Page	13 / 35

หัวข้อ 2.3 กฎเกี่ยวกับการใช้เครื่องมือ (HAND AND POWER TOOL)

<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="background-color: red; color: white; padding: 2px 5px; font-weight: bold; margin-right: 5px;">INTERNAL</div> <div>Release Document</div> </div>			
Standard	TIS/ONSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	19-05-2565
Document Number	SE-O-0001: 030	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	อุปกรณ์และอุปกรณ์ในการทำงาน	Page	10 / 35



ข้อสังเกต: ปีที่ทำการประเมินผลโครงการหลายปีแล้วถือว่ามีความน่าเชื่อถือและมีความเหมาะสมในการพิจารณา

- [illegible]

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> INTERNAL Release Document </div>			
Standard	TIS/CHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	18/05/2565
Document Number	SE-O-0001: 030	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน	Page	12 / 35

- 1) การสนับสนุนการดำเนินงานของหน่วยงาน
- 2) การดูแลรักษาความปลอดภัยของข้อมูล
- 3) การดูแลรักษาความสะอาดของสถานที่
- 4) การดูแลรักษาสุขภาพของบุคลากร
- 5) การดูแลรักษาทรัพย์สินของหน่วยงาน
- 6) การดูแลรักษาความสงบเรียบร้อยของหน่วยงาน
- 7) การดูแลรักษาความสะอาดของสถานที่

- [illegible]

[illegible]

LL อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งานและไม่ได้ตรวจสภาพ

PP3 Seal ขอบ Ball Valve เสื่อมสทาพ **WH** ตัว Lock ล้อและสทาพของล้อ เสื่อม **BG2** ตัว Lock ล้อและสทาพของล้อ เสื่อม

LDPE: อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งานและไม่ได้ตรวจสภาพ งานพัสดุเกษตรมหัศจรรย์



รถส่งข้าวสารจากโรงสีวัดสุวรรณาราม



Safety Harnes
ใช้ตรวจสภาพ



Safety Harnes
ตรวจสภาพ



ไม่ผ่าน



ไม่ผ่าน

ข้อสังเกตพบ: 251 ชุดตรวจ อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน

1. อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน อุปกรณ์ตรวจสภาพ และไม่ได้ตรวจสภาพ

2. อุปกรณ์ Safety Harnes มีการใช้ไม่ถูกต้อง อุปกรณ์ตรวจสภาพไม่ได้ใช้ตามวิธี

ข้อแนะนำ: ผู้ควบคุม ให้นำเอกสารการปฏิบัติงานมาตรวจ และนำเจ้าหน้าที่มาตรวจสภาพ และนำเจ้าหน้าที่มาตรวจสภาพ

หมายเหตุ: ผู้ควบคุมให้นำเอกสารการปฏิบัติงานมาตรวจ และนำเจ้าหน้าที่มาตรวจสภาพ และนำเจ้าหน้าที่มาตรวจสภาพ



ไม่ผ่าน



ไม่ผ่าน

PP3 : Seal ขอบ Ball Valve เลื่อนตาม





EQUIPMENT OBSERVATION BY SHIFT "D" TEAM

DATE : 10/10/49 EQUIPMENT : Ball Valve Load Polymer AREA : F100




เตรียมงาน : เมื่อ Seal ขอบ Ball Valve มีหลุดให้ Load Polymer Transfer Gas N2 ให้อากาศ Transfer ให้อากาศตามปกติ

ขั้นตอน : ให้อากาศ Seal ขอบ Ball Valve ให้อากาศตาม

ตรวจสอบ : Gas N2 ให้อากาศ Transfer ให้อากาศตามปกติ และ Seal ขอบ Ball Valve ไม่ Gas leak

สรุปผล : ผลตามการเดิน และ ให้อากาศ N2 ให้อากาศ Seal

© 2019/2020, All Right Reserved





กระทรวงแรงงาน
และสวัสดิการสังคม
ประเทศไทย

WH : Lock Down-ความปลอดภัยใน WH

Safety Line walk

WH Operation sites






Report to Workers

Mindset & Behavior / OD Strengthen

พิจารณา วัตถุประสงค์ การงาน

วัตถุประสงค์ WH Site 3

วัตถุประสงค์ WH Site 4 (รวมแล้ว)

การตรวจเช็คความปลอดภัยใน WH

การตรวจเช็คความปลอดภัยใน WH

การตรวจเช็คความปลอดภัยใน WH

การตรวจเช็คความปลอดภัยใน WH

การตรวจเช็คความปลอดภัยใน WH

การตรวจเช็คความปลอดภัยใน WH

การตรวจเช็คความปลอดภัยใน WH

การตรวจเช็คความปลอดภัยใน WH

การตรวจเช็คความปลอดภัยใน WH

การตรวจเช็คความปลอดภัยใน WH

การตรวจเช็คความปลอดภัยใน WH

การตรวจเช็คความปลอดภัยใน WH

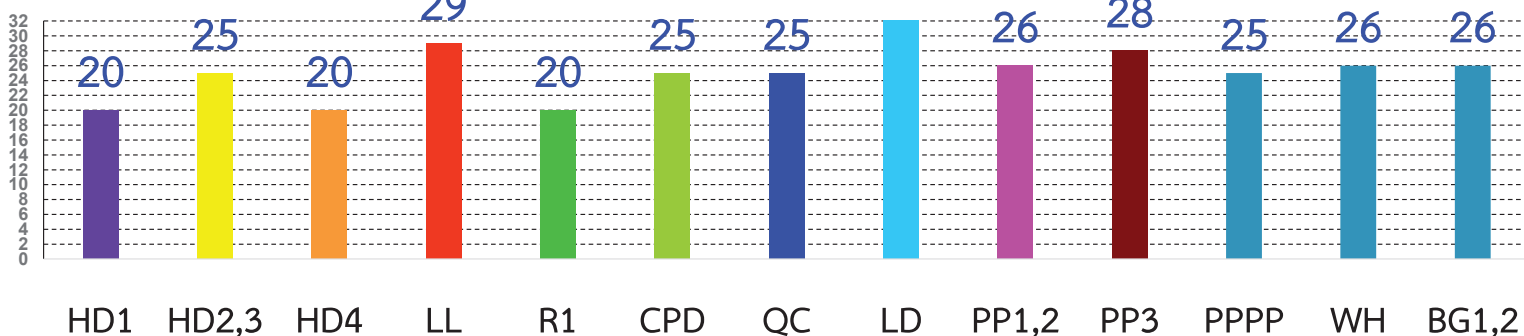
การตรวจเช็คความปลอดภัยใน WH

การตรวจเช็คความปลอดภัยใน WH

การตรวจเช็คความปลอดภัยใน WH

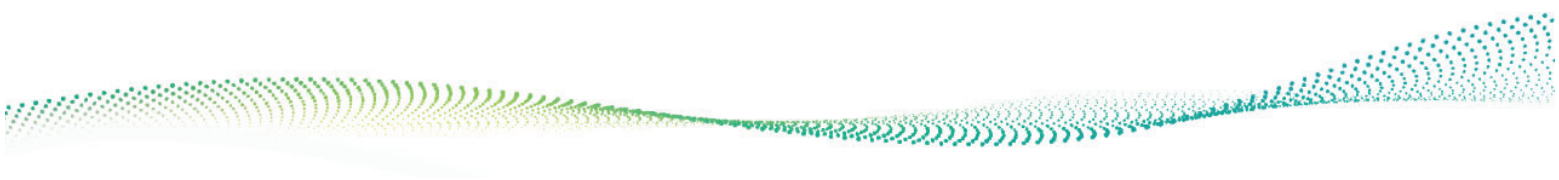
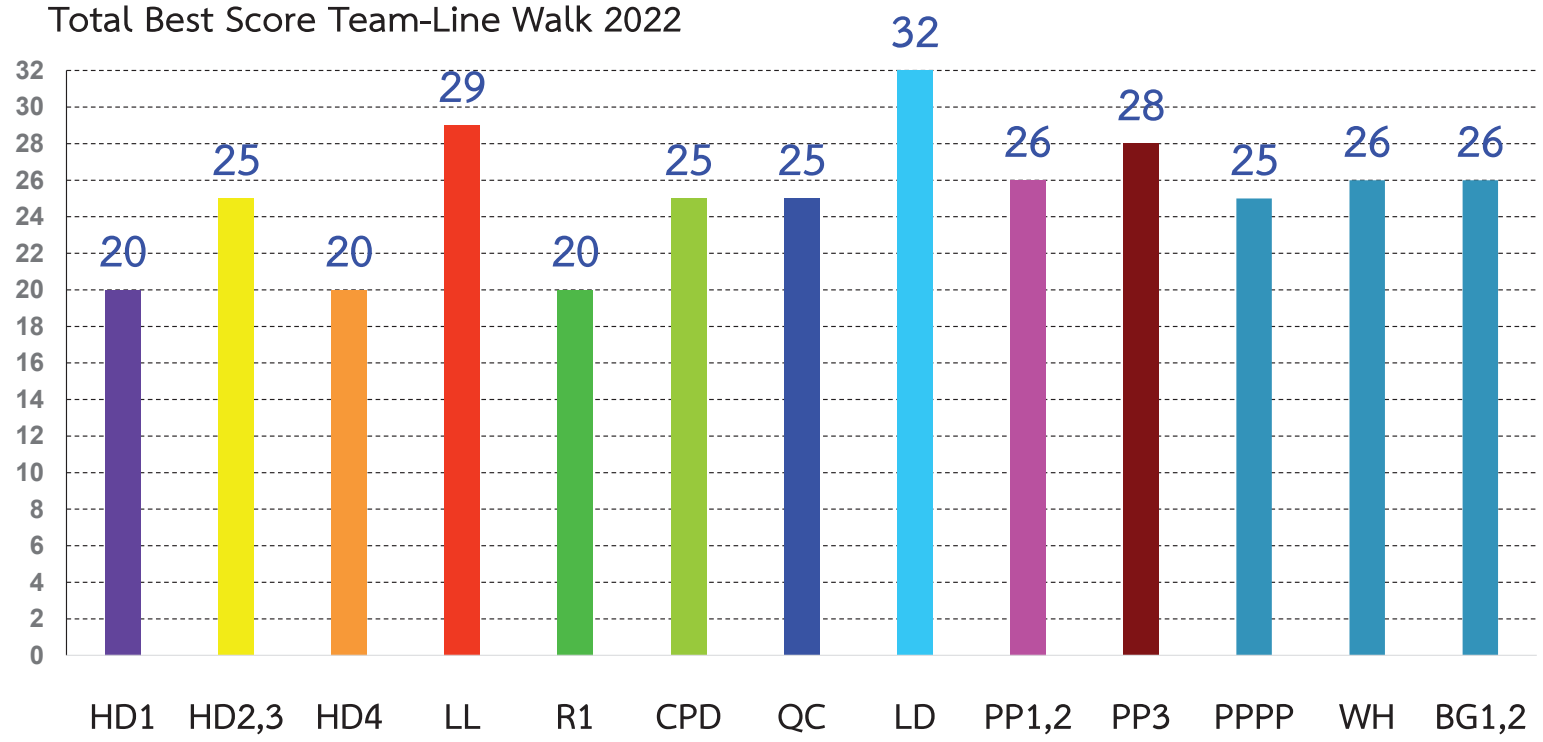
[illegible]

Total Best Score Team-Line Walk 2022



คะแนนสะสม Jan - Jun

Total Best Score Team-Line Walk 2022



สรุปผลและการติดตามจากการประชุม คกก.ความปลอดภัย ฯ

SHE Committee Meeting No.1-6 2022



INTERNAL Do Not Distribute

Action items from SHE Committee Meeting No.1-2022

★ อักษรสีน้ำเงิน หมายถึง Support

No	Action item	Resp. person	Due Date	Remark
1	รูปแบบการรายงานอุบัติเหตุบนงาน (Off the Job) มอบหมายให้คกก.สื่อสารพนักงานทราบ	คกก.ทุกท่าน	15/02/65	-
2	Follow up CAR/PAR from 1P & 2P & 3P PSM Audit 2018 - 2021 1. หน่วยงาน REPCO/HDPE4/PP1,2/PP3 โปรดดำเนินการแก้ไข CAR & PAR PSM Audit เกินกำหนด (Overdue) 2. หน่วยงาน PPC/HDPE2,3/PP1,2/Cat/PP3/HR โปรดดำเนินการแก้ไข CAR & PAR PSM Audit สถานะใกล้เกินกำหนด ภายใน 7 วัน (Potential Overdue) ก่อนวันที่กำหนด	คกก.ทุกท่าน ภิญญา ศ.	15/02/65	แจ้งในวาระ2.2
3	ประธานมอบหมายให้ HR สรุปข้อมูลเพิ่มเติม ระบุข้อบกพร่องที่ชัดเจน เช่น รอยขีด และหลักฐานที่ยังไม่สามารถเข้าเรียนได้ ให้ระบุเหตุผลรายหลักฐาน/รายบุคคล	บุติพงษ์ ว.	18/02/65	แจ้งในวาระ2.2
4	Project : EEC SMART DIGITAL_TPE ประธานฯ เห็นชอบตามที่เสนอ - ให้แต่ละโรงงานตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉินตามแผน SE-D-0025 - หน่วยงานภายใต้ Tech.ให้สรุปหรือแจ้งการซ่อมแผนฉุกเฉินกับทีมฉุกเฉิน TPE และรายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	คกก.ทุกท่าน สันติภาพ ม. คุณสุดารัตน์ ศิริพงษ์ พ.	18/02/65	แจ้งในวาระ2.2
5	SPAP Excellence Level Assessment 08-10 Feb. 2022 TPE All Site ฝ่ายให้ ผจก. ตรวจสอบข้อมูลปี2018 สำหรับใช้เตรียมรับการตรวจ	คกก.ทุกท่าน ภาณุวิทย์	05/02/65	-
6	Load/Unloading Taskforce Bund , high vent รายงานตามแผน Plan Actual 90 % ฝ่ายแต่ละ plant ดำเนินการให้เสร็จภายในสิ้นปีนี้ และนำมาแจ้งความคืบหน้าในที่ประชุมครั้งต่อไป	Taskforce สมชาย ว.	18/02/65	แจ้งในวาระ3.2
7	Guard ใต้ตามแผน LDPE ,CPD 2 Pipe , CPD TC Wax ,PP2, QA-HVA,HD#2 ,4P,PP1,PP#3 Complete และทางทีมซ่อมขอเลื่อนการเข้าทำงาน improve guard type B เนื่องจากสถานการณ์โควิด	Taskforce พิชิต ร.	18/02/65	แจ้งในวาระ3.2
8	ฝ่าย Review แผนภาพรวมทั้งหมุดและให้คกก.ส่งข้อมูลให้คุณพิชิต เพื่อรายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	คกก.ทุกท่าน สันติภาพ ม.	18/02/65	แจ้งในวาระ3.2
9	PPE : Personal Protective Equipment เจ้าของพื้นที่ติดตามให้ครบตามระบบจัดหาของบริษัท และรายงานความคืบหน้าของแต่ละหน่วยงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	วณิชย์ ป.	18/02/65	แจ้งในวาระ3.2
10	SHE Promotion สื่อสารรางวัลประจำเดือน พ.ย 2564	ศิริพงษ์ พ.	18/02/65	แจ้งในวาระ3.4
11	รายงานผลการซ่อมแผนฉุกเฉิน 2022 รายงานความคืบหน้า	ศิริพงษ์ พ.	18/02/65	แจ้งในวาระ3.4
12	สายดับเพลิง ได้รับการอนุมัติงบประมาณเรียบร้อยแล้ว และแจ้งงานเรียบร้อยแล้ว Memo งบ ช่วงต้นปี 2565	คกก.ทุกท่าน ศิริพงษ์ พ.	18/02/65	-
13	คอสถิตเป็นต้นแบบ Safety โดยอยู่ระหว่างจัดส่งให้แก่แต่ละหน่วยงาน รายงานความคืบหน้า	คกก.ทุกท่าน ศิริพงษ์ พ.	18/02/65	-
14	CAR Incident Status Incident Management (II Software) ให้ผู้จัดการแผนกติดตามแก้ไข II ในระบบ Software ประเด็นII ที่ทีมซ่อมดำเนินการแก้ไขให้คกก.เรียบร้อยแล้ว สื่อสารผู้รับผิดชอบภายในหน่วยงาน REPCO ให้ดำเนินการติดตามในระบบ SHE Audit 2021 ประธานมอบหมายคุณวินัย ร. ติดตามแก้ไขในระบบให้เรียบร้อยแล้ว	คุณวินัย ร.	18/02/65	-
15	เส้นทางเดินพนักงานเดินสะดวก -ประธานมอบหมายให้ Safety รวบรวมข้อมูลไปหารือกับ Site3 เพื่อปรับปรุงการแก้ไขรายงานความคืบหน้า	คุณสมฤกษ์ น.	18/02/65	แจ้งในวาระ3.1
16	รถส่งพัสดุ พบว่า ตะแกรงกันปะทะไฟครอบท่อไอเสียที่รถเข้าท่า-ประธานมอบหมายให้ Safety รวบรวมข้อมูลไปหารือหาข้อสรุป รายงานความคืบหน้า	คุณสมฤกษ์ น.	18/02/65	แจ้งในวาระ3.1

Action items from SHE Committee Meeting No.2-2022

★ อักษรสีน้ำเงิน หมายถึง Support

No	Action item	Resp. person	Due Date	Remark
1	มอบหมายให้เจ้าของพื้นที่ WH, BG และ SHE หาข้อมูลสรุปเรื่องรับผิดชอบตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉินในพื้นที่ BG Deluge valve จำนวน 3 จุด	ศิริพงษ์ พ. ภาณุวิทย์ ธ.	18/03/65	แจ้งในวาระ:2.2
2	Follow up CAR/PAR from 1P & 2P & 3P PSM Audit 2018 - 2021 หน่วยงาน HR โปรดดำเนินการแก้ไข CAR & PAR PSM Audit เกินกำหนด (Overdue) กรุณาดำเนินการภายในสิ้นเดือน ก.พ.และรายงานในประชุมครั้งต่อไป	ขัติพงษ์ ศ. วิทยุชาติ ศ.	18/03/65	แจ้งในวาระ:2.2
3	ประธานมอบหมายให้ HR สรุปข้อมูลเพิ่มเติม ระบุชื่อหลักสูตรชัดเจน รวบรวม และหลักสูตรที่ยังไม่สามารถเข้าเรียนได้	ขัติพงษ์ ศ. วิทยุชาติ ศ.	18/03/65	แจ้งในวาระ:2.2
4	SWP field audit and dashboard 1.)กำหนดให้ผู้จัดการแผนก SWP audit 2 เรื่อง/เดือน และส่งให้ตัวแทนหน่วยงานเพื่อรวบรวมข้อมูล 2.)ขอความร่วมมือผู้จัดการส่วนทำ SWP audit ในแต่ละเดือน และประสานนัดตัวแทนหน่วยงาน เรื่องรายงานผลตรวจ SWP ของแต่ละหน่วยงานแต่ละเดือน	คกก.ทุกท่าน กฤตนิยม จ.	18/03/65	แจ้งในวาระ:2.2
5	SOT and winning mindsetให้คกก.สื่อสารพนักงานที่ WOS ทำ SOT ตั้งแต่เดือน มีนาคม เป็นต้นไป	คกก.ทุกท่าน กฤตนิยม จ.	18/03/65	-
6	SPAP Excellence Level Assessment ประธานมอบหมายให้ คกก. สื่อสารผลการประเมินและจุดปรับปรุงให้กับพนักงานภายในหน่วยงานรับทราบ	คกก.ทุกท่าน ภาณุวิทย์ ธ.	18/03/65	-
7	Load/Unloading Taskforce Bund , high vent รายงานตามแผน Plan Actual 90 % ฝ่ายแต่ละ plant ดำเนินการให้เสร็จภายในสิ้นปี และนำมาแจ้งความคืบหน้าในที่ประชุมครั้งต่อไป	Taskforce สมชาย ว.	18/03/65	แจ้งในวาระ:3.2
8	Guard ได้ตามแผน ฝ่ายให้ คกก. List รายการเครื่องจักรที่กระทบกับการตรวจสอบส่งให้คณพิชิต ร. รายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	Taskforce พิชิต ร.	18/03/65	แจ้งในวาระ:3.2
9	PPE : Personal Protective Equipmentเจ้าของพื้นที่ติดตามให้ครบตามระบบจัดหาของบริษัท และรายงานความคืบหน้าของแต่ละหน่วยงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	คกก.ทุกท่าน สันติภาพ ม.	18/03/65	แจ้งในวาระ:3.2
10	SHE Promotion สื่อสารรางวัลประจำเดือน	วณิชย์ ป.	18/03/65	แจ้งในวาระ:3.2
11	รายงานผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน 2022 และ Table Top & Dry Run (Pre-Incident plan) 2022	ศิริพงษ์ พ.	18/03/65	แจ้งในวาระ:3.4
12	CAR Incident Status Incident Management (II Software) ให้ผู้จัดการแผนกติดตามแก้ไข II ในระบบ Software	คกก.ทุกท่าน ผจผ.	18/03/65	-
13	Leading Suggestion ด้านความปลอดภัย(USK) พนักงานใหม่และสัญญาจ้าง ให้ คกก.สื่อสารพนักงานเริ่มเขียนรายงานตั้งแต่เดือน มีนาคม เป็นต้นไป	คกก.ทุกท่าน	18/03/65	-
14	ติดตามแก้ไขช่องทางเดินบนฝารางที่ไม่พร้อมใช้งาน พื้นที่ Site#3 / ทาง REPCO มีมาตรการระมัดระวัง/ตรวจตะแกรงครอบท่อไอเสียรถแล้ว	วิจิต น. สมฤกษ์ น.	18/03/65	แจ้งในวาระ:3.1
15	Safety รวบรวมข้อมูลผลการตรวจสอบความปลอดภัยของบีทีผ่านมาเสนอรายงานในที่ประชุมครั้งต่อไปเพื่อหารือจัด TF เพื่อปรับปรุง	สมฤกษ์ น.	18/03/65	แจ้งในวาระ:3.1
16	PP1,2,3 Safety Network แชร์เรื่องงานที่ต้องใช้มีก้านอุปกรณ์ Hand Tools ที่ ปช. ให้ข้อมูลเข้า TFT SWP กำหนดเป็นแนวทางมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานให้กับทุกหน่วยงานปฏิบัติ เพื่อพิจารณาขั้นตอนและหาเครื่องมือมาใช้งาน จากเคสที่ MMA 22/12/64 ใช้ค้อนตีประแจแทน	สันติภาพ ม. กฤตนิยม จ.	18/03/65	แจ้งในวาระ:3.1
17	เรื่องการ test pump และ Test Deluge พื้นที่ Indoor ทุกพื้นที่ มีแนวทางในการ test อย่างไร ตรวจสอบและสำรวจ จัดทำแผนเพื่อรายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	คุณศิริพงษ์ พ. ภาณุวิทย์ ธ.	18/03/65	แจ้งในวาระ:3.4

Action items from SHE Committee Meeting No.3-2022

★ อักษรสีน้ำเงิน หมายถึง Support

No	Action item	Resp. person	Due Date	Remark
1	ประธานมอบหมายให้ HR สรุปข้อมูลเพิ่มเติม ระบุชื่อหลักสูตรชัดเจน รวบรวม และหลักสูตรที่ยังไม่สามารถเข้าเรียนได้โดยประสานในแต่ละหน่วยงาน	ขัติพงษ์ ศ. วิทยุชาติ ศ.	18/04/65	แจ้งในวาระ:2.2
2	Follow up CAR/PAR from 1P & 2P & 3P PSM Audit 2018 - 2021 หน่วยงาน HR,REPCO,PP1,2 โปรดดำเนินการแก้ไข CAR & PAR PSM Audit เกินกำหนด (Overdue) กรุณาดำเนินการภายในเดือน มี.ค.และรายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป และคุณ ธนพล อ. สื่อสารกำหนดการรับตรวจ 1P,3P PSM ให้ คกก.ทราบ และ ปช.ให้แก้ไขข้อ S3 CPD เป็น S3 CPD Functional Mat.	ขัติพงษ์ ศ. วิทยุชาติ ศ. ธนพล อ.	31/03/65	แจ้งในวาระ:2.2
3	ประธานมอบหมายให้ หน่วยงาน SHE สื่อสารวิธีการคัดลอก แต่งตั้ง คกก.คปอ TPE ที่กรรมการชุดปัจจุบันจะครบวาระใน วันที่ 2 มี.ย.2565 นี้	สันติภาพ ม.	18/04/65	แจ้งในวาระ:2.2
4	คุณ สันติภาพ ม. สื่อสารผลการรับตรวจ Safety Performance Assessment Program (SPAP) TPE ได้ Excellence Level ที่ 4 ฝ่ายขอขอบคุณทุกท่านที่ช่วยกันรักษา มาตรฐาน และทำได้น่าประทับใจ	คกก.ทุกท่าน ภาณุวิทย์ ธ.	22/03/65	-
5	Load/Unloading Taskforce Bund , high vent รายงานตามแผน Plan ซึ่งได้ Actual 100 % แล้วเรียบร้อย	Taskforce สมชาย ว.	22/03/65	-
6	Guard ได้ตามแผน และ Actual 91.63% ฝ่ายให้ คกก. List รายการเครื่องจักรที่กระทบกับการตรวจสอบส่งให้คณพิชิต ร. รายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	Taskforce พิชิต ร.	18/04/65	แจ้งในวาระ:3.2
7	PPE : Personal Protective Equipment เจ้าของพื้นที่ติดตามให้ครบตามระบบจัดหาของบริษัท และรายงานความคืบหน้าของแต่ละหน่วยงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	คกก.ทุกท่าน สันติภาพ ม.	18/04/65	แจ้งในวาระ:3.2
8	คุณสมฤกษ์ น. รายงาน ผลตรวจสอบความปลอดภัย 2021 by Safety operation team JSA การตรวจสอบโดย safety lead ยังไม่ครบและการ Health Check จากที่สูง ผลการวัดความดันเกินค่าที่กำหนด แต่ผลตรวจสอบ ปกติ ให้ คกก.ทราบ และ ที่ปช.ให้นำผลการไปทำ SOT ในประเด็นที่เป็นปัญหาสื่อสารเพื่อเลือกเรื่องที่จะนำไปจัดกับแก้ไข/ป้องกันอย่างน้อย 2-3 เรื่อง ต่อไป ประธานให้นำมารายงานในครั้งต่อไป	กฤตนิยม จ./ สมฤกษ์ น.	18/04/65	แจ้งในวาระ:3.2
9	คุณสมฤกษ์ น. สื่อสาร สุ่มกลางมีการนำร่อง E-PTW ที่ MOC ดำเนินการแล้วจะขยายผลต่อไปในบริษัทอื่นต่อไป ประเด็นช่วง Q2 จึงแจ้งขอตัวแทนหน่วยงานเพื่อสื่อสาร E-PTW (ประสานกับ ผจผ.ส่งรายชื่อตัวแทน)	สันติภาพ ม. สมฤกษ์ น.	18/04/65	แจ้งในวาระ:3.2
10	ติดตามแก้ไขช่องทางเดินบนฝารางที่ไม่พร้อมใช้งาน พื้นที่ Site#3 ปัจจุบันแก้ไขปรับปรุงเรียบร้อยแล้ว	วิจิต น. สมฤกษ์ น.	22/03/65	-
11	ติดตามจาก PP1,2,3 Safety Network แชร์เรื่องงานที่ต้องใช้มีก้านอุปกรณ์ Hand Tools ที่ ปช. ให้แต่ละหน่วยงานกลับไปสำรวจและสรุปงานที่จำเป็นต้องใช้ประแจหรือใช้ Special Tools โดยหน่วยงาน SHE เป็นผู้รวบรวมและนำมาสื่อสารในที่ประชุมครั้งต่อไป จากเคสที่ MMA 22/12/64 ใช้ค้อนตีประแจแทน	คกก.ทุกท่าน สันติภาพ ม.	18/04/65	แจ้งในวาระ:3.1
12	SHE Promotion สื่อสารรางวัลประจำเดือน	วณิชย์ ป.	18/04/65	แจ้งในวาระ:3.3
13	SHE สื่อสารรางวัล NM ดีเด่นประจำเดือน	วิทยุชาติ ศ.	18/04/65	แจ้งในวาระ:3.3
14	รายงานผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน 2022 และ Table Top & Dry Run (Pre-Incident plan) 2022	ศิริพงษ์ พ.	18/04/65	แจ้งในวาระ:3.4
15	CAR Incident Status Incident Management (II Software) ให้ผู้จัดการแผนกติดตามแก้ไข II ในระบบ Software	คกก.ทุกท่าน ผจผ.	18/04/65	แจ้งในวาระ:4.2
16	จาก PP1,2,3 Safety Network แชร์เรื่องFollow up งานซ่อมประตู Sound box blower ชัดสนิมทาสีใหม่จุดที่ชำรุด จากที่น้องหน้งงานไปเดิน Line Walk หากไม่ได้รับการแก้ไขโครงสร้างอาจพังลงมาได้ คกก.แต่ละท่านกลับไปสื่อสารหากพบปัญหาในลักษณะเดียวกันที่ดำเนินการแก้ไขให้มีสภาพปกติพร้อมใช้งาน	คุณจิรศักดิ์ ค.	22/03/65	-

Action items from SHE Committee Meeting No.4-2022

★อักษรสีน้ำเงิน หมายถึง Support

No	Action item	Resp. person	Due Date	Remark
1	ประธานมอบหมายให้ HR สรุปข้อมูลเพิ่มเติม รบขื่อหลักสูตรชัดเจน รวเรียน และหลักสูตรที่ยังไม่สามารถเข้าเรียนได้โดยประสานในแต่ละหน่วยงาน หากติดปัญหาระบุให้ชัดเจน เพื่อแก้ปัญหาให้เป็นไปตามแผนอบรม	ประกาศิต ถ. ขัติพงษ์ ว.	20/05/65	แจ้งในวาระ:22
2	Follow up CAR/PAR from 1P & 2P & 3P PSM Audit 2018 - 2021 หน่วยงาน HR โปรดดำเนินการแก้ไข CAR & PAR PSM Audit มี Potential Overdue CAR/PAR ที่หน่วยงาน HR และรายงานในประชุมครั้งต่อไป และคุณ ธนพล อ. สื่อสารกำหนดการรับตรวจ 1P PSM ให้ คกก.ทราบ	ขัติพงษ์ ว./ประกาศิต ถ. ธนพล อ.	30/04/65	แจ้งในวาระ:22
3	ประธานมอบหมายให้ หน่วยงาน SHE ประสาน/ติดตาม แต่งตั้ง คกก.คปอ TPE ที่กรรมการชุดปัจจุบันจะครบวาระใน วันที่ 2 มิ.ย.2565 นี้และเสนอต่อไป ปช. SHE Management	อรุณรัตน์ น.สันติภาพ ม.	27/04/65	แจ้งในวาระ:22
4	Guard ได้ตามแผน และ Actual 98.39% ผ่ากให้ คกก. List รายการเครื่องจักรที่กระทบกับการตรวจสอบส่งให้คุณพิชิต ร. รายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	Taskforce พิชิต ร.	20/05/65	แจ้งในวาระ:32
5	PPE : Personal Protective Equipment (งานบริเวณ Extruder, Die Plate)เจ้าของพื้นที่ติดตามให้ครบตามที่ได้ออกขอเพิ่ม PPE ให้มีใช้งาน ล่าสุดมีใช้ครบถ้วนแล้ว (ปัจจุบัน SHE ประสานส่วนกลางให้มีเบิกใช้งานในระบบ ROOTS ได้แล้ว)	คกก.ทุกท่าน สันติภาพ ม.	21/04/65	-
6	คุณวิจิต บ. รายงาน ผลตรวจสอบความปลอดภัย 2021 by Safety operation team เป็นปัญหา TOP3 JSA ตรวจสอบโดย safety lead ยังไม่ครบและการ Health Check งานที่สูง ผลการวัดความดันเกินค่าที่กำหนด แต่ผลตรวจสอบ ปกติ ให้ คกก.ทราบ และ ที่ปช.ให้ คุณ สมฤกษ์ น. นำเสนอ ทางเลือกอาจจะมากกว่าหนึ่งทางเลือก ในการแก้ไข ป้องกันเพื่อให้ คกก.ช่วยกันพิจารณาแนวทางแก้ไข ป้องกัน ในที่ปช.ครั้งต่อไป	วิจิต บ./สมฤกษ์ น.	20/05/65	แจ้งในวาระ:32
7	คุณวิจิต บ. นำเสนอการแก้ไขช่องทางเดินบนฟาราง เป็น Walk way ข้างฟาราง พื้นที่ Site#3 ที่ประชุมให้ปิดพื้นที่ผู้ใช้งานที่เกี่ยวข้องเพื่อสรุปแนวทางเพื่อนำไปดำเนินการ โดยแจ้งความคืบหน้าในที่ปช.ครั้งต่อไป	วิจิต บ./สมฤกษ์ น.	20/05/65	แจ้งในวาระ:32
8	ติดตามจาก PP1,2,3 Safety Network แชร์เรื่องงานที่ต้องใช้มีกับอุปกรณ์ Hand Tools ที่ ปช.ให้แต่ละหน่วยงานกลับไปสำรวจและสรุปงานที่จำเป็นต้องใช้ประแจดีหรือใช้ Special Tools ในส่วนที่ผลิตควบคุมงานหรือดำเนินการเอง ปธ.มอบหมาย คุณจิรศักดิ์ ด.เป็นหน.ทีม และนำมาสื่อสารในที่ประชุมครั้งต่อไป จากเคสที่ MMA 22/12/64 ใช้ค้อนตีประแจแฉก (เพื่อลดการใช้ประแจดี เป็นวิธีการอื่นที่เหมาะสมและปลอดภัยมากขึ้น)	ตัวแทนหน่วยงาน/จิรศักดิ์ ด.	20/05/65	แจ้งในวาระ:32
9	SHE Promotion สื่อสารรางวัลประจำเดือน รายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	วชิษฐ์ ป.	20/05/65	แจ้งในวาระ:33
10	SHE สื่อสารรางวัล NM ดีเด่นประจำเดือน รายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	กฤษณัย ง.	20/05/65	แจ้งในวาระ:33
11	รายงานผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน 2022 และ Table Top & Dry Run (Pre-Incident plan) 2022 รายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	ศิริพงษ์ พ.	20/05/65	แจ้งในวาระ:34
12	CAR Incident Status Incident Management (II Software) ให้ผู้จัดการแผนติดตามแก้ไข II ในระบบ Software รายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	คกก.ทุกท่าน ผจผ.	20/05/65	แจ้งในวาระ:42
13	SHE สื่อสารรางวัล SO ดีเด่นประจำเดือน รายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	กฤษณัย ง.	20/05/65	แจ้งในวาระ:44
14	คุณอดุลย์ บ. แจ้งขอใช้ชุดอลูมิเนียม ที่ กันความร้อน ในพื้นที่ BF ปธ.ให้พิจารณาให้เป็นไปตามการป้องกันอันตราย ตามความเสี่ยงของหน่วยงาน (ประเมิน Risk) หากจำเป็น ให้เบิกจากระบบ ROOTS มาใช้งาน	อดุลย์ บ.	21/04/65	-

Action items from SHE Committee Meeting No.5-2022

★อักษรสีน้ำเงิน หมายถึง Support

No	Action item	Resp. person	Due Date	Remark
1	ประธานมอบหมายให้ HR สรุปข้อมูลเพิ่มเติม รบขื่อหลักสูตรชัดเจน รวเรียน และหลักสูตรที่ยังไม่สามารถเข้าเรียนได้โดยประสานในแต่ละหน่วยงาน หากติดปัญหาระบุให้ชัดเจน เพื่อแก้ปัญหาให้เป็นไปตามแผนอบรม	ประกาศิต ถ. ขัติพงษ์ ว.	17/6/65	แจ้งในวาระ:22
2	Safety Contact การจัดการตรวจวัดสารเสพติด หรือสารอื่นใดในปัสสาวะ เพื่อให้ คกก.ทราบ โดยจะเริ่มใช้เดือน สิงหาคม	คกก.ทุกท่าน		
3	Follow up CAR/PAR from 1P & 2P & 3P PSM Audit 2018 - 2021 -Potential Overdue PAR-H4-21-PSM-1PA-023 (MI) การทบทวนรายการ Critical equipment (PSM-C)	ธนพล อ.	17/6/65	แจ้งในวาระ:22
4	SWP TF Communications - สื่อสาร ให้เริ่มกลับมาทำ SWP Audit เริ่มเดือนมิถุนายนได้สื่อความหมายการตรวจสอบ Element SWP ข้อ2 Percent of safety field audit for HW#1 & CSE -ใช้รูปแบบการ Audit และส่งข้อมูลแบบเดิม ระหว่างรอ E-Permit/Audit Application ตรวจสอบข้อมูลของ ROC ถ้า software ไม่มีปัญหาจะขอพิจารณาเป็น Pilot หรือ go live ทั้งบริษัท และขอให้พิจารณาเพิ่มเติมกรณีงานที่ต้องตรวจวัดค่าความดัน อุณหภูมิร่างกาย ชีพจร จำนวนคนเยาะ จะเข้าและจะสะดวกต่อการทำงานมียให้หรือใน ปช. SWP เบื้องต้นก่อน - SWP Audit application Pilot ที่ HD#1,BG หรือพื้นที่ไหน ให้หรือใน ปช. SWP เบื้องต้นก่อนหากพบปัญหาและอุปสรรครายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป เช่น ทำแผนงานอบรม	คกก.ทุกท่าน กฤษณัย ง. ประเสริฐ ว. สมฤกษ์ น.	17/6/65 17/6/65	แจ้งในวาระ:22 แจ้งในวาระ:22
5	Road Safety TF Communications FLOW การขอสติกเกอร์รถจักรยานยนต์ เริ่มใช้งาน 3 มิถุนายน 2565 เป็นต้นไป	คกก.ทุกท่าน	-	-
6	ประธานเห็นชอบให้แต่งตั้ง คกก.คปอ TPE ชุดใหม่ จะเริ่มเชิญเข้าประชุม เดือน มิ.ย.นี้	อรุณรัตน์ น. สันติภาพ ม.	-	แจ้งในวาระ:22
7	Guard ได้ตามแผน และ Actual 99.15 % ผ่ากให้ คกก. List รายการเครื่องจักรที่กระทบกับการตรวจสอบส่งให้คุณพิชิต ร. รายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	Taskforce พิชิต ร.	17/6/65	แจ้งในวาระ:32
8	คุณสมฤกษ์นำเสนอการแก้ไขช่องทางเดินบนฟาราง เป็น Walk way ข้างฟาราง พื้นที่ Site#3 สื่อสารแผนปรับปรุง	วิจิต บ. สมฤกษ์ น.	17/6/65	แจ้งในวาระ:32
9	ติดตามจาก PP1,2,3 Safety Network คุณจิรศักดิ์ ด.เป็นหน.ทีม สื่อสารแผนปรับปรุงในที่ประชุมครั้งต่อไป จากเคสที่ MMA 22/12/64 ใช้ค้อนตีประแจแฉก สื่อสาร SE-O-0001 กฎความปลอดภัยเพื่อยึดแนวปฏิบัติร่วมกัน REPCO & TPE	จิรศักดิ์ ด.	17/6/65	แจ้งในวาระ:32
10	SHE Promotion สื่อสารรางวัลประจำเดือน รายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	วชิษฐ์ ป.	17/6/65	แจ้งในวาระ:33
11	SHE สื่อสารรางวัล NM ดีเด่นประจำเดือน รายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	กฤษณัย ง.	17/6/65	แจ้งในวาระ:33
12	รายงานผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน 2022 และ Table Top & Dry Run (Pre-Incident plan) 2022 รายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	ศิริพงษ์ พ.	17/6/65	แจ้งในวาระ:34
13	CAR Incident Status Incident Management (II Software) ให้ผู้จัดการแผนติดตามแก้ไข II ในระบบ Software รายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	คกก.ทุกท่าน ผจผ.	17/6/65	แจ้งในวาระ:42
14	SHE สื่อสารรางวัล SO ดีเด่นประจำเดือน รายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	กฤษณัย ง.	17/6/65	แจ้งในวาระ:44

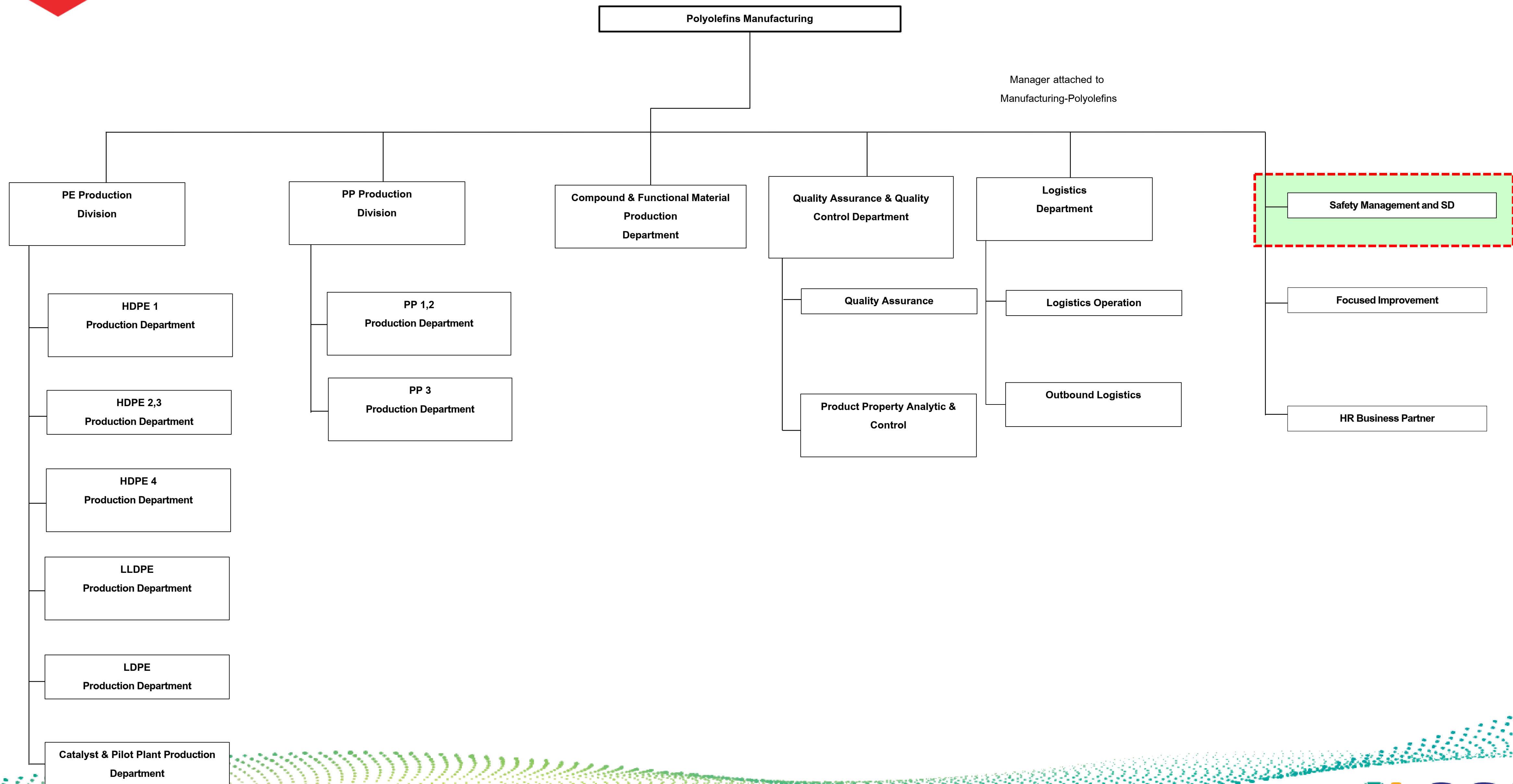
Action items from SHE Committee Meeting No.6-2022

★ อักษรสีน้ำเงิน หมายถึง Support

No	Action item	Resp. person	Due Date	Remark
1	ประธานฯมอบหมายให้ คกก.ติดตามพนักงานให้เข้าอบรมตามกฎหมาย และ HR ติดตามและประสานงานเข้าอบรมตามแผน	คกก.ทุกท่าน ประกาศิต ถ.	17/07/65	แจ้งในวาระ2.2
2	Safety Contact การจัดการตรวจวัดสารเสพติด หรือสารอื่นใดในปัสสาวะ เพื่อให้ คกก.ทราบ โดยจะเริ่มใช้เดือน สิงหาคม	คกก.ทุกท่าน		
3	Follow up CAR/PAR from 1P & 2P & 3P PSM Audit 2020 – 2022 Overdue Item PAR-PPC-22-PSM-1PA-007 (EPR) พบว่ามีการประเมิน PHAS หลังจากการเพิ่มการใช้สารเคมีใหม่ในกระบวนการผลิตแล้วมีความเสี่ยงสูงเข้าข่ายเป็น TOP3 แต่ทาง Pilot Plant ยังไม่ได้นำมากำหนดเป็น Pre-Incident Plan	ธนพล อ.	17/07/65	แจ้งในวาระ2.2
4	SWP TF Communications -E-Permit/Audit Application รายงานแผนในรอบประชุมถัดไป - SWP Fields Audit Checklist Guideline เก็บผลการ Audit ไว้ที่หน่วยงานตนเอง/เจ้าของพื้นที่ เพื่อให้ตัวแทนของหน่วยงานรวบรวมข้อมูล เป็น Report รายเดือนส่งหน่วยงาน SHE เพื่อสรุปเป็น Dash board ภาพรวมบริษัทต่อไป สื่อสาร Deviation หรือประเด็นที่พบเจอ ผ่าน SWP visual board ของแต่ละหน่วยงาน หากต้องมีการติดตามที่ต้องใช้ระยะเวลาในการแก้ไขตามระบบ สามารถนำข้อมูลลงใน แบบฟอร์ม Line walk หรือ ออก CAR/PAR - SWP Audit application รายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป เช่น ทำแผนงานอบรม	คกก.ทุกท่าน กฤษณีย์ จ. ประเสริฐ ว. สมฤกษ์ น.	17/07/65 17/07/65	แจ้งในวาระ2.2 แจ้งในวาระ2.2
5	สื่อสารจากเคส ชุด Gear และ Motor ของ Agitator (J-302) ตกใส่รถเครนขณะทำการยก	คกก.ทุกท่าน	-	-
6	ประธานฯเห็นชอบให้แต่งตั้ง คกก.คปอ TPE ชุดใหม่ และติดตามเข้าอบรมภายในเดือน ก.ค	อรุณรัตน์ น. สันติภาพ ม.	-	แจ้งในวาระ2.2
7	Guard ใต้ตามแผน และ Actual 100 %	Taskforce พีชิต ร.		
8	คุณสมฤกษ์นำเสนอการแก้ไขช่องทางเดินบนฝาราง เป็น Walk way ข้างฝาราง พื้นที่ Site#3 สื่อสารแผนปรับปรุง	วิชุด น. สมฤกษ์ น.	17/07/65	แจ้งในวาระ3.2
9	คุณจิรศักดิ์ ด.เป็นหน.ทีม สื่อสารแผนปรับปรุงในที่ประชุมครั้งต่อไป จากเคสที่ MMA 22/12/64 ไขค้อนตีประแจแหวน สื่อสาร SE-O-0001 กฎความปลอดภัยเพื่อยึดแนวปฏิบัติร่วมกัน REPCO &TPE รวบรวมรายชื่อเข้าร่วมงานบ. RNC	จิรศักดิ์ ด.	17/07/65	แจ้งในวาระ3.2
10	SHE Promotion สื่อสารรางวัลประจำเดือน รายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	วณิชย์ ป.	17/07/65	แจ้งในวาระ3.3
11	SHE สื่อสารรางวัล NM , SOT ดีเด่นประจำเดือน รายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	กฤษณีย์ จ.	17/07/65	แจ้งในวาระ3.3
12	รายงานผลการซ่อมแผนฉุกเฉิน 2022 กำหนดการซ่อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 LDPE,LLDPE ปรับเป็นระดับ2 เดือน กรกฎาคม	ศิริพงษ์ พ.	17/07/65	แจ้งในวาระ3.4
13	CAR Incident Status Incident Management (II Software) ให้ผู้จัดการแผนกติดตามแก้ไข II ในระบบ Software รายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	คกก.ทุกท่าน ผจผ.	17/07/65	แจ้งในวาระ4.2
14	ประธานเห็นชอบมาตรการการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง Catalyst, LOW Polymer, Wax ระหว่าง site และขอให้รายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	คกก.ทุกท่าน ภิกขุ ,วิรัช น.	17/07/65	แจ้งในวาระ4.4



ผังหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



ภาคผนวก ข-38

แผนและการฝึกอบรม ด้านอาชีพอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

แผนงานอบรมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หลักสูตรความรู้ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

First Name	Last Name	หน่วยงาน	อบรมภายใน วันหลังจาก แต่งตั้ง	จป. หัวหน้างาน	จป. บริหาร	ผู้อนุญาต งานในที่ อับอากาศ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบบำบัด มลพิษน้ำ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบบำบัด มลพิษ อากาศ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบ การกาก อุตสาหกรรม	LPG	ผู้จัดการ สิ่งแวดล้อม	หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงาน สถานที่ เก็บรักษา น้ำมัน เชื้อเพลิง	หลักสูตร ผู้ ควบคุม ส่ง และ บรรจุ ก๊าซ	รังสีระดับ 1
		Lgs.	30/06/2564		Completed	1 กย 65								
		FI	30/06/2564		Completed									
		Lgs.	1/11/2564		Completed	Completed								
		CPD	31/08/2565		Completed	1 กย 65								
		CPD	31/08/2565		14-15 กค 65	4 กค 65								
		SM&SD	31/08/2565		11-12 กค 65						Completed			
		HD1	1/12/2565		14-15 กค 65	4 กค 65					เลือกรุ่น			
		LL	30/04/2564											เลือกรุ่นปี หน้า
		LD	30/09/2564											เลือกรุ่นปี หน้า
		PP#3	30/06/2564										11-13 พ.ค 65	

หลักสูตรความรู้ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

First Name	Last Name	หน่วยงาน	อบรมภายใน วันหลังจาก แต่งตั้ง	จป. หัวหน้างาน	จป. บริหาร	ผู้อนุญาต งานในที่ อับอากาศ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบบำบัด มลพิษน้ำ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบบำบัด มลพิษ อากาศ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบการ กาก อุตสาหกรรม	LPG	ผู้จัดการ สิ่งแวดล้อม	หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงาน สถานที่ เก็บรักษา น้ำมัน เชื้อเพลิง	หลักสูตรผู้ ควบคุม ส่ง และบรรจุ ก๊าซ
		HD#2,3	2/05/2564	Completed			Completed	Completed	Completed	29-30 สค 65		4-5 ตค 65	
		PP#3	30/06/2564	Completed			Completed	20-22 มิย 65	Completed				
		HD#2	31/07/2564	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed		17-18 พค 65	
		CPD	30/09/2564	Completed			6-8 มิย 65	22-24 สค 65	7-9 พย 65	29-30สค 65			
		LDPE	30/04/2563	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed		26-27 กค 65	
		PP 1,2	31/12/2562	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed			
		PP 1,2	30/09/2563	Completed			Completed	Completed	Completed	29-30 สค 65			
		CPD	31/08/2565	Completed			Completed	Completed	20-22 มิย 65	Completed			
		LDPE	1/06/2565	Completed			8-10 ส.ค	Completed	25-27 กค 65	30-31พ.ค		26-27เม.ย	

แผนการซ้อมแผนฉุกเฉิน ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

1

Annual Emergency Exercise Plan 2022

ดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินตามกฎหมาย หรือ ที่ EIA/IEE กำหนด

Area	Law/EIA requirement					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	Fire	Chem. Spill	Waste	Radiation	Env./EIA	Postpone from 2021					Planned						
Site 1 Level 2 (All Site)	★	★		★	★			28/3 ●	LDPE HDPE1 LLDPE								● LDPE HDPE1 Cat PP12
Site 1 Level 2	★			★			28/2 ●	Cat(B-Cat) PP12				● LDPE LLDPE					
Store S.1			★					7/3 ●									
Site3 Level 2	★												● HDPE23 (Night)				
OSBL/ROC (SDMURC)					★												
Site7 Level 2	★			★	★											● HDPE4 PP3	
Store S.7	★													●			
OSBL S.7/RIL (SDMURIL)					★												
Pilot Plant Level 1	★			★	★												●
Site10 Level 1	★				★							● →					

Table Top & Dry Run (Pre-Incident plan) 2022













ดำเนินการฝึกซ้อม Table Top & Dry Run โดยใช้สถานการณ์จาก Pre-Incident Plan ที่กำหนด
เป้าหมาย 3 เรื่อง/กะ/ปี ให้ Safety เข้าไปเพื่อช่วยประเมิน 1 ครั้ง/กะ

แผนฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสำหรับพนักงานทีมดับเพลิงและพนักงานปฏิบัติการ ประจำปี 2565													
โรงงาน	กะ	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
HDPE#1	A		●				●			●			
	B			●				●			●		
	C				●			●			●		
	D					●			●			●	
HDPE#2,3	A		●			●			●				
	B			●			●			●			
	C			●			●			●			
	D				●			●			●		
HDPE#4	A			●			●			●			
	B				●		●		●				
	C				●			●			●		
	D					●			●			●	
THPP#3	A	●				●				●			
	B		●				●				●		
	C			●				●				●	
	D				●				●				●
LLDPE	A		●			●			●				
	B			●			●			●			
	C				●			●			●		
	D				●			●			●		
LDPE	A		●										
	B			●			●			●			
	C			●			●			●			
	D				●			●			●		
THPP#1&2	A		●			●			●				
	B			●			●			●			
	C				●			●			●		
	D					●			●			●	

แจ้งกำหนดการจัดอบรมประจำเดือน มีนาคม 2565

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
บริษัท เอสซีจี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด

► **MANDATORY FOR ALL EMPLOYEE (SELF-LEARNING)**

Program Course	Interventions	Register
Safety Observation (Refresh Training)	 Self-Learning	CLICK HERE 
Procurement to Pay Process (PPP)	 Self-Learning	CLICK HERE 
Cyber Security Threats: Protect your self	 Self-Learning	CLICK HERE 
ISO Awareness	 Self-Learning	CLICK HERE 
SCG Circular way	 Self-Learning	CLICK HERE 
PDP Project : Module 1 PDP Introduction	 Self-Learning	CLICK HERE 

► **PUBLIC**

Program Course	Institute / Instructor	Course Type	Register
IBE Foundational Practices Module 2 Performance Management			
 3 Mar  8.30-12.00  Virtual Classroom (MS Teams)  Mandatory			CLICK HERE 
Marketing the Unknown รู้จักโลกใหม่ ที่ไม่เหมือนเดิม			
 2 Mar  9.00-16.30  Virtual Classroom (live Online) สมาคมการตลาดฯ		Functional	CLICK HERE 
DISC Personality			
 7 Mar  8.30-12.00  T 101 OETC Site#7  Mandatory			CLICK HERE 
การปฐมพยาบาลและการช่วยเหลือในกรณีฉุกเฉิน (First Aid & CPR)			
 28 Mar  8.30-16.30  T 201 OETC Site#7  Mandatory			CLICK HERE 
Safety Observation			
 10 Mar  8.30-12.00  Virtual Classroom (MS Teams)  Mandatory			CLICK HERE 

01

Mandatory Learning Solutions



Type

Course Name

By Job /Special Role

Classroom : Defensive Driving (Refreshment) การขับรถปลอดภัยเชิงป้องกันอุบัติเหตุ

Classroom : Defensive Driving การขับรถปลอดภัยเชิงป้องกันอุบัติเหตุ

Classroom : Health Risk Assessment (for assessor)

Classroom : Industrial Hygiene measurement & Report

Classroom : Internal audit concept for ISOs System

Classroom : Medical Surveillance

Classroom : การใช้งานรถยก (และแฮนด์ฟรี้) อย่างปลอดภัย

Classroom : คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

Classroom: ทบทวนการทำงานในที่อับอากาศ (Refresh ทุก 5 ปี)



6



PP#1,2 EPR Table top & Dry run Pre-Incident Plan for Y2022

No.	Exercise หน่วยงาน (table top & Exercise)		Jan				Feb				Mar				Apr				May				Jun				Jul				Aug				Sep				Oct				Nov				Dec																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
			A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
PP1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1	PP1-PIP-001_D-201	Plan Actual																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	</

ผู้จัดทำแผน
Sampao Prajak (นสส PP#1,2)

Exercise Plan Actual
Table Top Plan Actual



Board man พบ Gas Detector No.35/38/84/83 บริเวณ RGC Alarm เข้ามาหลายตัว จึงแจ้งทาง 405 ตรวจสอบที่หน้างาน



405 ตรวจพบว่า มี Gas leak ที่ D-211 เกิดไฟไหม้ และเกิดการระเบิด เกิดขึ้นและทำการแจ้ง Forman



Forman (OSC) แจ้ง เหตุการณ์ด้านนอกไม่ปลอดภัยขอทีมดับเพลิงและรถพยาบาลสนับสนุนพร้อมประกาศภาวะฉุกเฉิน ในพื้นที่



Forman (OSC) แจ้ง Board man ประกาศภาวะฉุกเฉิน กด Siren และประกาศ Emergency Level 1



Forman (OSC) ประเมินสถานการณ์เกิด gas รั่วไหลปริมาณมาก แจ้ง Board man Emergency shut down Plant กด HS-4008 ปิด Valve XXV-115/120/969/HCV916 ทำการระงับเหตุ gas รั่วไหลโดยกด Deluge No 13 เพื่อ cool down E-247



405,407 ทำการระงับเหตุ gas รั่วไหลโดยการ ฉีด Fix monitor เพื่อ Cool down TK-217,TK-218



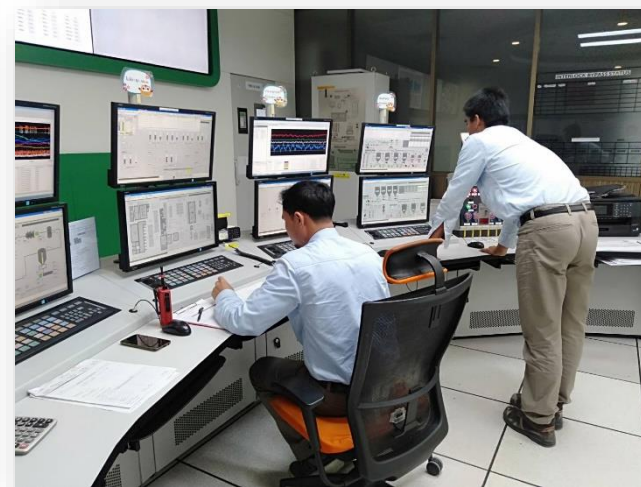
405,407 เข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บออกจากพื้นที่



405,407 ต่อสาย Hose ลากสายดับเพลิงเข้าไปปิด Valve TK-217



Board man แจ้ง สามารถ Isolate ระบบได้ทั้งหมด



Check ยอดพนักงานและผู้รับเหมาพร้อมรายงานยอดศูนย์กฤษฎ

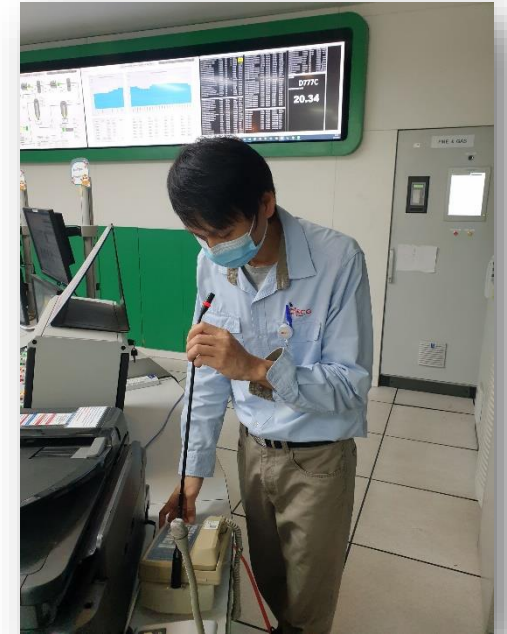


ASSEMBLY POINT NAME LIST				
วันที่	เอกสาร	วันที่	วันที่	วันที่
10/05/16	10/05/16	10/05/16	10/05/16	10/05/16
ชื่อศูนย์กฤษฎ	ชื่อศูนย์กฤษฎ	ชื่อศูนย์กฤษฎ	ชื่อศูนย์กฤษฎ	ชื่อศูนย์กฤษฎ
1	ศูนย์กฤษฎ 1	✓	✓	✓
2	ศูนย์กฤษฎ 2	✓	✓	✓
3	ศูนย์กฤษฎ 3	✓	✓	✓
4	ศูนย์กฤษฎ 4	✓	✓	✓
5	ศูนย์กฤษฎ 5	✓	✓	✓
6	ศูนย์กฤษฎ 6	✓	✓	✓
7	ศูนย์กฤษฎ 7	✓	✓	✓
8	ศูนย์กฤษฎ 8	✓	✓	✓
9	ศูนย์กฤษฎ 9	✓	✓	✓
10	ศูนย์กฤษฎ 10	✓	✓	✓
11	ศูนย์กฤษฎ 11	✓	✓	✓
12	ศูนย์กฤษฎ 12	✓	✓	✓
13	ศูนย์กฤษฎ 13	✓	✓	✓
14	ศูนย์กฤษฎ 14	✓	✓	✓
15	ศูนย์กฤษฎ 15	✓	✓	✓
16	ศูนย์กฤษฎ 16	✓	✓	✓
17	ศูนย์กฤษฎ 17	✓	✓	✓
18	ศูนย์กฤษฎ 18	✓	✓	✓
19	ศูนย์กฤษฎ 19	✓	✓	✓
20	ศูนย์กฤษฎ 20	✓	✓	✓
21	ศูนย์กฤษฎ 21	✓	✓	✓
22	ศูนย์กฤษฎ 22	✓	✓	✓
23	ศูนย์กฤษฎ 23	✓	✓	✓
24	ศูนย์กฤษฎ 24	✓	✓	✓
25	ศูนย์กฤษฎ 25	✓	✓	✓
26	ศูนย์กฤษฎ 26	✓	✓	✓
27	ศูนย์กฤษฎ 27	✓	✓	✓
28	ศูนย์กฤษฎ 28	✓	✓	✓
29	ศูนย์กฤษฎ 29	✓	✓	✓
30	ศูนย์กฤษฎ 30	✓	✓	✓
TOTAL		30	30	30

Foreman (OSC) แจ้งทางศูนย์กฤษฎ สามารถควบคุมสถานการณ์ได้แล้ว



ทาง Safety ทำการตรวจสอบพื้นที่และบริเวณข้างเคียงที่เกิดเหตุ Foreman (OSC) ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน



Comment ในการแก้ไขและปรับปรุง จากการทำกิจกรรม Dry run ในครั้งนี้

Comment	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ
เตรียมอุปกรณ์ชุดดับเพลิงไปไม่ครบ	ฝึกซ้อมการใช้งานสวมใส่ชุดดับเพลิง	Shift A	1/5/65
การสื่อสารขาดหายไปบางช่วง	-	Shift A	1/5/65
ขาดความชำนาญในการใช้อุปกรณ์ ดับเพลิง	ฝึกซ้อมการใช้งานอุปกรณ์ดับเพลิง	Shift A	1/5/65



ภาคผนวก ข-39

HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์ กระบวนการผลิต และยูทิลิตี้

Hazop/LOPA Work sheet

Company: TPE
Node: Node 05-06 : LP Recycle Gas & Booster Compressor

Facility: Compression Area
Drawings: DPEX-0-50-15, 030, 031A/B/C//D, 042
Design Intention: Recycle Ethylene from D-205 shall be cooled down by E-218 and be delivered to Low Pressure Stock Tank , then Ethylene gas shall be compressed by Booster Compressor (C-201) from 0.4 to 34 barg. The compressed ethylene shall deliver to Primary Stock Tank (TK-218).

Parameter :	Flow														
GW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	IPLs	Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS		
No	1. No flow of ethylene from LPS (D-205) to Low Pressure Stock Tank TK-217	1.1 Loss of ethylene feed from LPS (D-205) due to emergency shutdown at upstream (LV-110 closed).	1.1.1 Loss of feed gas supply to TK-217 results in vaccum and equipment collapse. TK-217 is not designed for full vacuum. Potential to ethylene leak causing fire and explosion.	4	1	1	1. Pressure alarm low PT-598 and B/M closely monitor (1) 2. Interlock pressure low low PT-595 to stop Booster Compressor C-201 set at 0.05 barg. (1) 3. PIC-589B set at 0.35 barg to open back up gas supply. (1)		4	4	3				
		1.2 Mis-operation by closing XXV-120 causes loss of feed gas.	1.2.1 Loss of feed gas supply to TK-217 results in vacuum and equipment collapse. TK-217 is not designed for full vacuum. Potential to ethylene leak causing fire and explosion.	4	2	2	1. Pressure alarm low PT-598 and B/M closely monitor (1) 2. Interlock pressure low low PT-595 to stop Booster Compressor C-201 set at 0.05 barg. (1) 3. PIC-589B set at 0.35 barg to open back up gas supply. (1)		4	5	4				
			1.2.2 High pressure in D-205 leading to block outlet. Potential over pressure at D-205 and piping causing fire and explosion.	4	2	2	1. PSV-042 set at 38.5 barg (2)		4	4	3				
		1.3 Mis-operation by closing block valve at upstream of TK-217.	1.3.1 See 1.2.1	4	2	2	1. Pressure alarm low PT-598 and B/M closely monitor (1) 2. Interlock pressure low low PT-595 to stop Booster Compressor C-201 set at 0.05 barg. (1) 3. PIC-589B set at 0.35 barg to open back up gas supply. (1)		4	5	4				